

RMP40 Funkmesstaster für Werkzeugmaschinen


www.renishaw.de/rmp40

Spezifikationen

| | | |
|---|---------------------|---|
| Hauptanwendung | | Prüfen und Einrichten von Werkstücken auf Bearbeitungszentren und Multitasking-Maschinen. |
| Signalübertragung | | FHSS- Funkübertragung (Frequency hopping spread spectrum), Funkfrequenz 2400 MHz – 2483,5 MHz. |
| Regionen mit Funkerlaubnis | | China, Europa (alle Länder innerhalb der Europäischen Union), Japan und die USA. Informationen zu anderen Regionen sind bei Renishaw erhältlich. |
| Kompatible Interface-Einheiten | | RMI und RMI-Q |
| Reichweite | | Bis zu 15 m |
| Empfohlene Tastereinsätze | | Keramik, Längen 50 mm bis 150 mm |
| Gewicht (ohne Werkzeugaufnahme) (einschließlich Akkus) | | 250 g |
| Ein- und Ausschalloptionen | | Einschalten durch ein Funksignal → Ausschalten durch ein Funksignal oder über Zeit Einschalten durch Drehen → Ausschalten durch Drehen oder durch Zeitschalter |
| Batterielebensdauer (2 × AA 3,6 V Lithium- Thionylchlorid-Batterien) | Stand-by | Maximal 290 Tage, abhängig von der Ein-/Ausschaltmethode. |
| | Dauerbetrieb | Maximal 450 Tage, abhängig von der Ein-/Ausschaltmethode. |
| Antastrichtungen | | ±X, ±Y, +Z |
| Wiederholgenauigkeit in eine Richtung | | 1,00 µm 2σ (siehe Hinweis 1) |
| Auslösekraft (siehe Hinweise 2 und 3) | | |
| XY – geringe Kraft | | 0,50 N, 51 gf |
| XY – hohe Kraft | | 0,90 N, 92 gf |
| +Z-Richtung | | 5,85 N, 597 gf |
| Schutzklasse | | IPX8 (EN/IEC 60529) |
| Betriebstemperatur | | +5 °C bis +55 °C |

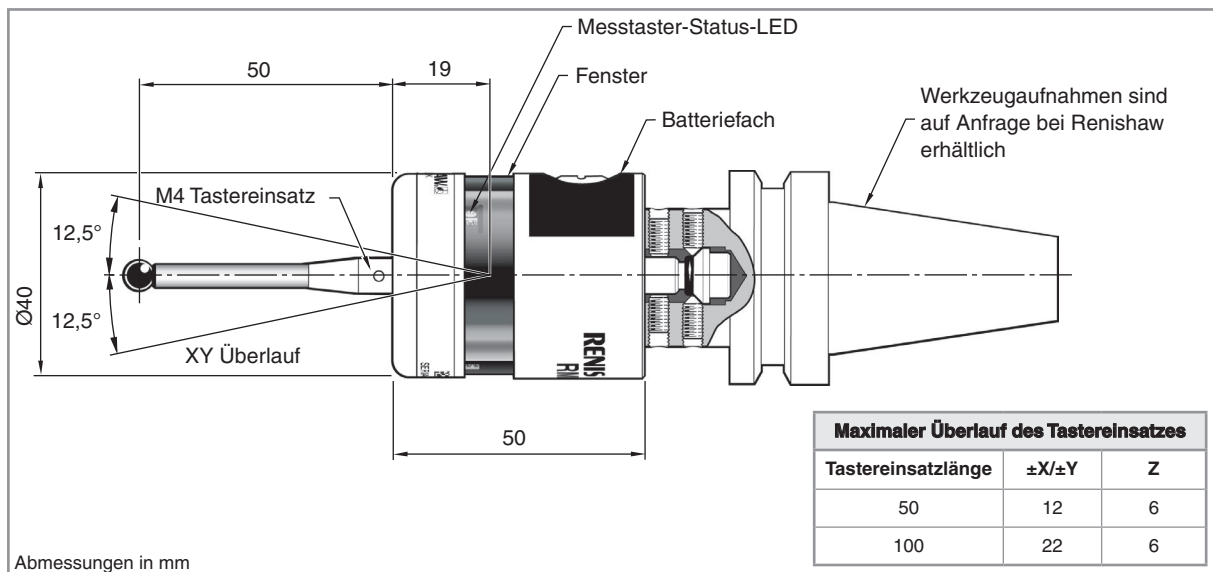
Hinweis 1 Die Spezifikation wurde mit 480 mm/min Antastgeschwindigkeit und einem 50 mm langen Tastereinsatz ermittelt. Je nach Anwendungsanforderungen ist eine deutlich höhere Geschwindigkeit möglich.

Hinweis 2 Die Auslösekraft, die in manchen Anwendungen kritisch ist, ist die Kraft, die durch den Tastereinsatz auf das Werkstück wirkt, während das Tastsignal ausgelöst wird. Die maximal auftretende Kraft wird im Überlauf erreicht. Die Kraft hängt von zugehörigen Variablen einschließlich der Messgeschwindigkeit und Maschinenverzögerung ab.

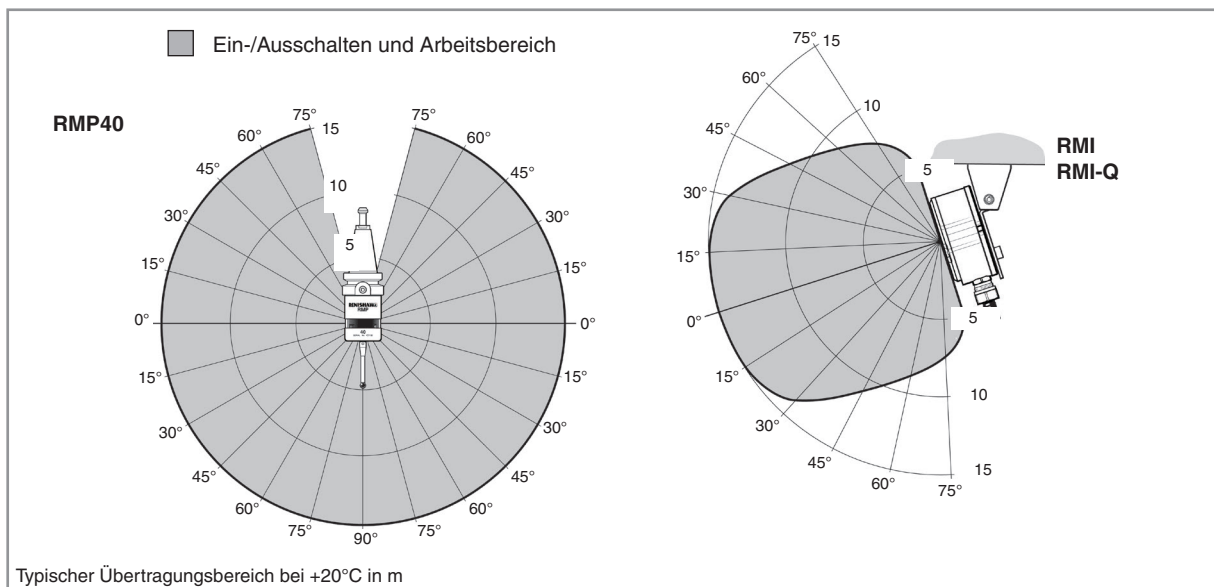
Hinweis 3 Dies sind die Werkzeugeinstellungen. Eine manuelle Einstellung ist nicht möglich.

Für weitere Informationen sowie Unterstützung bei der Anwendungs- und Leistungsoptimierung wenden Sie sich bitte an Renishaw oder besuchen Sie www.renishaw.de/rmp40

RMP40 Abmessungen



RMP40 Übertragungsbereich



Ersatzteile und Zubehör

Eine umfassende Palette an Ersatzteilen und Zubehör ist erhältlich. Wenn Sie eine Liste der kompletten Auswahl erhalten möchten, wenden Sie sich bitte an Renishaw. Eine komplette Auswahl an modularen Zubehörteilen, die mit dem *RMP40 Funkmesstaster* verwendet werden können, finden Sie im Datenblatt H-2187-8200.

Weltweite Kontaktinformationen finden Sie auf unserer Website www.renishaw.de/Renishaw-Weltweit

