

SFP2 Rauheitsmesstaster

Erweiterter Zugang und Messkapazität für integrierte Rauheitsmessungen

Der SFP2 Messtaster erweitert die Multisensor-Funktion des REVO®-Systems dank der Rauheitsmessfähigkeit, die neben der schaltenden, Hochgeschwindigkeits-Scanning- und berührungslosen, optischen Messfähigkeit auf einem KMG zur Verfügung steht.

Die Technik der 5-Achsenmessung in Verbindung mit der automatisierten SFP2 Rauheitsmessung bedeutet eine erhebliche Zeitersparnis, weniger Aufwand bei der Werkstückzuführung und schnelle Amortisation des KMGs.

Das SFP2 System besteht aus einem Messtaster und verschiedenen Modulen, die automatisch mit allen anderen Messtaster Optionen des REVO Systems wechselbar sind. Dank dieser Flexibilität kann das richtige Werkzeug für die Prüfung einer großen Auswahl an Merkmalen alle auf nur einer KMG Plattform, gewählt werden. Daten aus verschiedenen Sensoren werden automatisch mit einem bekannten Referenzpunkt in Bezug gesetzt.

Das Rauheitsmesssystem wird anhand desselben I++ DME konformen Interface wie das REVO System verwaltet und Renishaws MODUS Messsoftware bietet dazu eine volle Funktionalität für den Benutzer.



Vorteile

Einzigartiger Zugang zu den Merkmalen

Der SFP2 profitiert von der stufenlosen Positionierung und der 5-Achsen-Bewegung des REVO mit integrierter automatisierter C-Achsen Bewegung. Die SFM bietet unterschiedliche Messmodule und Messtaster. Durch die weitere Möglichkeit der manuellen Justage des Winkels zwischen Modul und Halter sind jetzt Merkmale zugänglich, die bisher nicht erreicht werden konnten.

Messdatenermittlung unabhängig vom Bediener

KMG Messprogramme können jetzt Rauheitsmessungen beinhalten, ohne dass die Messergebnisse vom Bediener abhängen. Die gesamten Messergebnisse, inklusive der Rauheitsmessungen, werden gespeichert und stehen jederzeit für weitere Analysen zur Verfügung.

Steigerung des „Return on Investment“ für KMG

Integrierte Rauheitsmessung im Koordinatenmessgerät kann die Notwendigkeit eines zusätzlichen Rauheitsmessgerätes überflüssig machen und somit zusätzliche Kosten reduzieren.

Spezifikation


SFM-A1 und SFM-A2 Module		
Messbereich für Oberflächenmessung	0,05 - 6,3 µm Ra	
Genauigkeit (Nennwert Ra)	± (5% +15 nm)	
Messkraft (Nennwert)	Kufe auf Oberfläche:	0,2 N
	Tastelement auf Oberfläche:	0,003 N
Lesekopf-Auflösung	1 nm	
Nominaler Überstand des Tastelements zur Kufe	0,5 mm	
Messgeschwindigkeit	Bis 1 mm/s	
SFM Einstellwinkel	± 90° am Gelenkstück	

SFP2 Messtaster		
C-Achsen Positioniergenauigkeit	± 0,25°	
C-Achsen Rotationsgeschwindigkeit	Bis zu 90°/s	
Rotationsbereich	A-Achse (des REVO-2):	+120° / -110°
	B-Achse (des REVO-2):	Unbegrenzte Positionierung
	C-Achse:	± 180°
Montage (Messtaster und Halter)	Magnetisch	

Systemeigenschaften		
Messkopf	Nur REVO-2	
Wechslersystem	MRS2	
Software-Kompatibilität	UCCsuite 5.2 und höher MODUS 1.8 und höher	
Gewicht	SFP2 Messtaster:	330 g
	SFH1 Halter:	33 g
	SFM-A1 Modul:	12 g
	SFM-A2 Modul:	12 g
Betriebstemperaturbereich	+10 °C bis +40 °C	
Lagertemperatur	-25 °C bis +70 °C	
Luftfeuchtigkeit bei Betrieb	0% bis 80% (nicht kondensierend)	
Kalibriernormale	SFA1:	3,0 µm Ra Sinusförmig
	SFA2:	0,5 µm Ra Sinusförmig
	SFA3:	0,4 µm Ra Sägezahn
	TFP:	Verwendet LF TP20 Module; PICS-Schnittstelle zu SPA3 Verstärker
Ausgangssignale	MODUS Basis-Paket:	Ra, Rms (Rq)
	MODUS Standard-Paket:	Rt, R3z, Rz, Rz1max, RzDIN, RzJIS, Rseg Rp, Rv Rpm, Rvm, Rc, Rsm
	MODUS Advanced-Paket:	Rk, Rpk, Rvk, Rmr, Rmr1, Rmr2, Rpq, Rvq, Rmq, Rvoid, Rvdd, Rvddl, Rcvx, Rcvxl
Abtastfrequenz	4 kHz	

www.renishaw.de/SFP2

 #renishaw

 +49 (0) 7127 9810

 germany@renishaw.com

© 2023 Renishaw plc. Alle Rechte vorbehalten. RENISHAW® und das Symbol eines Messtasters sind eingetragene Marken der Renishaw plc. Renishaw Produktnamen, Bezeichnungen und die Marke „apply innovation“ sind Warenzeichen der Renishaw plc oder ihrer Tochterunternehmen.

Andere Markennamen, Produkt- oder Unternehmensnamen sind Marken des jeweiligen Eigentümers.
Renishaw plc. Eingetragen in England und Wales. Nummer im Gesellschaftsregister: 1106260. Eingetragener Firmensitz: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, Großbritannien

ZWAR HABEN WIR UNS NACH KRÄFTEN BEMÜHT, FÜR DIE RICHTIGKEIT DIESES DOKUMENTS BEI VERÖFFENTLICHUNG ZU SORGEN, SÄMTLICHE GEWÄHRLEISTUNGEN, ZUSICHERUNGEN, ERKLÄRUNGEN UND HAFTUNG WERDEN JEDOCH UNGEACHTET IHRER ENTSTEHUNG IM GESETZLICH ZULÄSSIGEN UMFANG AUSGESCHLOSSEN.

Artikel-Nr.: H-1000-2285-03-A
Veröffentlicht: 11.2023