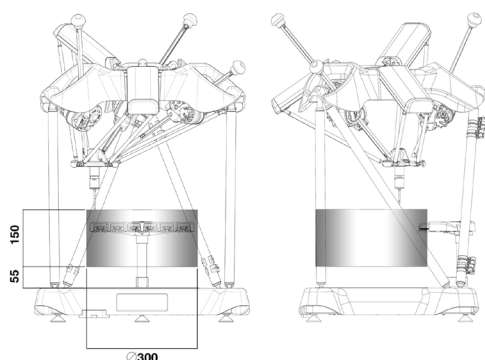


Equator™ 300

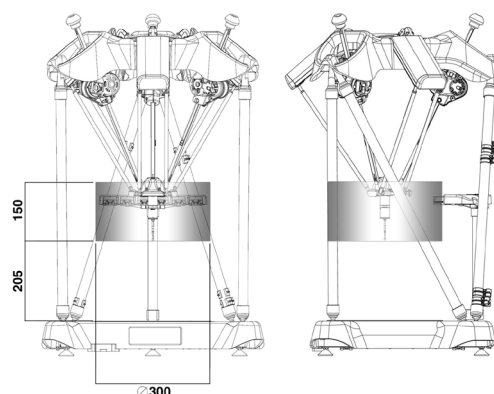
Univerzální kontrolní systém

www.renishaw.cz/gauging

Equator 300



Equator 300 Extended Height



Pracovní prostor (PP)	XY	Ø300 mm
	Z	150 mm
Výška PP od základny*	55 mm	
Hmotnost přístroje	25 kg	
Rozměry (š×h×v)	570 mm × 500 mm × 700 mm	

Pracovní prostor (PP)	XY	Ø300 mm
	Z	150 mm
Výška PP od základny*	205 mm	
Hmotnost přístroje	27 kg	
Rozměry (š×h×v)	570 mm × 500 mm × 850 mm	

* Pozice pracovního prostoru ve směru osy Z závisí na délce doteku. Například výše uvedené rozměry platí při použití sondy SP25 s dotekem 21×5. Při použití doteku 75 × 8 začíná pracovní prostor přístroje EQ 300 (standard) na upínací desce.

Technické údaje

Nejistota porovnávání*	±0,002 mm
Typ sondy – skenovací	Skenovací sonda Renishaw SP25
Maximální rychlost měření (SP25)	200 mm/s
Množství snímaných dat (SP25)	1000 bodů/s
Typ sondy – spínací	Tříosá spínací dotyková sonda Renishaw TP20
Doporučená rychlost měření (TP20)	10 mm/s
Maximální rychlost polohování	500 mm/s
Rozlišení měřítka	0,0002 mm
Požadovaná přesnost upnutí dílce*	±1 mm
Požadavky na přívod stlačeného vzduchu	Přívod vzduchu není požadován
Rozsah pracovních teplot	+10 °C až +40 °C
Rozsah skladovacích teplot	-25 °C až +70 °C
Provozní rozsah relativní vlhkosti	Max. 80% rel. vlh. při 40 °C, bez kondenzace
Požadavky na elektrické napájení stroje	100–240 V AC ±10 %, 50–60 Hz
Maximální spotřeba elektrické energie**	190 W
Typická spotřeba elektrické energie***	80–100 W
Upínací deska	305 mm × 305 mm, hliníková
Maximální hmotnost měřeného dílce	25 kg

* Měřicí proces kontrolního systému Equator spočívá v porovnávání definovaných měřících bodů na povrchu kontrolovaných dílců. Periodická kalibrace vzorového dílu na souřadnicovém měřicím stroji stanovuje referenční hodnoty pro každý měřicí bod. Zařízení Equator změní tytéž měřicí body na stejném vzorovém dílci, tzv. Master součásti (tento postup se označuje jako „mastering“) a určí vzájemný vztah s certifikovaným souřadnicovým měřicím strojem (CMM). V průběhu opakovaných měření dochází ke změně podmínek prostředí, které se kompenzují pravidelným překalibrováním, neboli „Remasterováním“. Měření rozměrů a polohy provedená bezprostředně po překalibrování budou mít nejistotu porovnání ±0,002 mm ve vztahu k certifikovaným měřením vzorového dílce na CMM. Tato specifikace platí za předpokladu opakovatelného upínání dílců s přesností 1 mm.

** Maximální spotřeba při zapínání.

*** Typická spotřeba tříosého systému při dotekové měření v CNC režimu.

Objednací kód pro systém Equator 300



A - EQ 3 3 - 1 S 1 1 A

Typ objednáčích čísel

A = Souprava

Modelová řada

EQ = Equator se sondou SP25

EH = Equator Extended Height se sondou SP25

TQ = Equator se sondou TP20

TH = Equator Extended Height se sondou TP20

Pracovní prostor

3 = průměr 300 mm

Počet os

3 = 3 osy

Provedení řídicího systému

1 = řídicí systém se softwarem Organiser a MODUS (verze pro obsluhu)

2 = řídicí systém se softwarem Organiser a MODUS (verze pro programátory)

Ruční ovládání

S = STOP tlačítko

J = Joystick

B = Ovládací panel a STOP tlačítko

Provedení upínací desky

1 = M6 s 41 otvory

2 = M8 s 41 otvory

3 = 1/4" (UN) s 41 otvory

4 = 1/4" (UN) s 441 otvory

5 = M6 s 441 otvory

6 = M8 s 441 otvory

Rozšířená záruka

0 = Bez rozšířené záruky

1 = Roční rozšířená záruka (vztahuje se na 2. rok vlastnictví)

Napájecí kabely (2 na systém)

A = UK; B = EU a Korea; C = USA, Mexiko, Kanada, Japonsko a Tchaj-wan; D = Čína; E = Jižní Afrika a Indie;

F = Švýcarsko; G = Dánsko; H = Austrálie; I = Izrael; J = Itálie a Chile; K = Brazílie

Informace o kontaktech po celém světě získáte na adrese www.renishaw.cz/kontakt.

SPOLEČNOST RENISHAW VYNALOŽILA ZNAČNÉ ÚSILÍ K ZAJIŠTĚNÍ SPRÁVNOSTI OBSAHU TOHOTO DOKUMENTU K DATU VYDÁNÍ, ALE NEPOSKYTUJE ŽÁDNÉ ZÁRUKY ČI FORMY UJIŠTĚNÍ TÝKAJÍCÍ SE OBSAHU. SPOLEČNOST RENISHAW VYLUČUJE ODPOVĚDNOST, JAKKOLI VZNIKLOU, ZA JAKÉKOLI NEPŘESNOSTI V TOMTO DOKUMENTU.

