

Rádiová sonda pro ustavení nástrojů RTS (QE)



Technické parametry

Hlavní využití	Měření nástrojů a detekce zlomeného nástroje na vertikálních a horizontálních obráběcích centrech a portálových obráběcích centrech.	
Přenos signálu	Bezdrátová technologie FHSS (rozšíření frekvenčního spektra přepínáním frekvence) Rádiová frekvence 2400 MHz až 2483,5 MHz	
Licence pro provoz rádiového zařízení	Velká Británie, EU, EFTA, Japonsko a USA (kromě Číny). Podrobnosti o dalších oblastech vám poskytne společnost Renishaw.	
Kompatibilní interface	Jednotka RMI-Q nebo RMI-QE integrující interface a přijímač.	
Dosah signálu	Až 15 m	
Doporučené doteky	Válcový dotek (karbid wolframu, tvrdost 75 Rockwell C) nebo Dotek se čtvercovým čelem (keramické čelo, tvrdost 75 Rockwell C)	
Hmotnost (s válcovým dotekem)	včetně baterií	870 g
Možnosti zapnutí / vypnutí	Zapnutí rádiovým signálem \longrightarrow Vypnutí rádiovým signálem	
Výdrž akumulátoru (2 x ½AA 3,6V lithium-thionyl chloridová)	V pohotovostním režimu	Max. 99 měsíců.
	Nepřetržitý provoz	Max. 4 860 hodin.
Směry snímání	$\pm X, \pm Y, +Z$	
Opakovatelnost v jednom směru	1,00 $\mu\text{m } 2\sigma^1$	
Spínací síla doteku ^{2 3}	1,3 N až 2,4 N / 133 gf až 245 gf, podle směru snímání.	
Upevnění	Šroubem M12 do T drážky (šroub není součástí dodávky). Volitelně kolíky SPIROL® umožňujícími přesnou opakovanou montáž.	
Prostředí	Schválení IP	IPX8, BS EN 60529:1992+A2:2013 (IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013)
	Rozsah skladovacích teplot	-25 °C až +70 °C
	Rozsah pracovních teplot	+5 °C až +55 °C

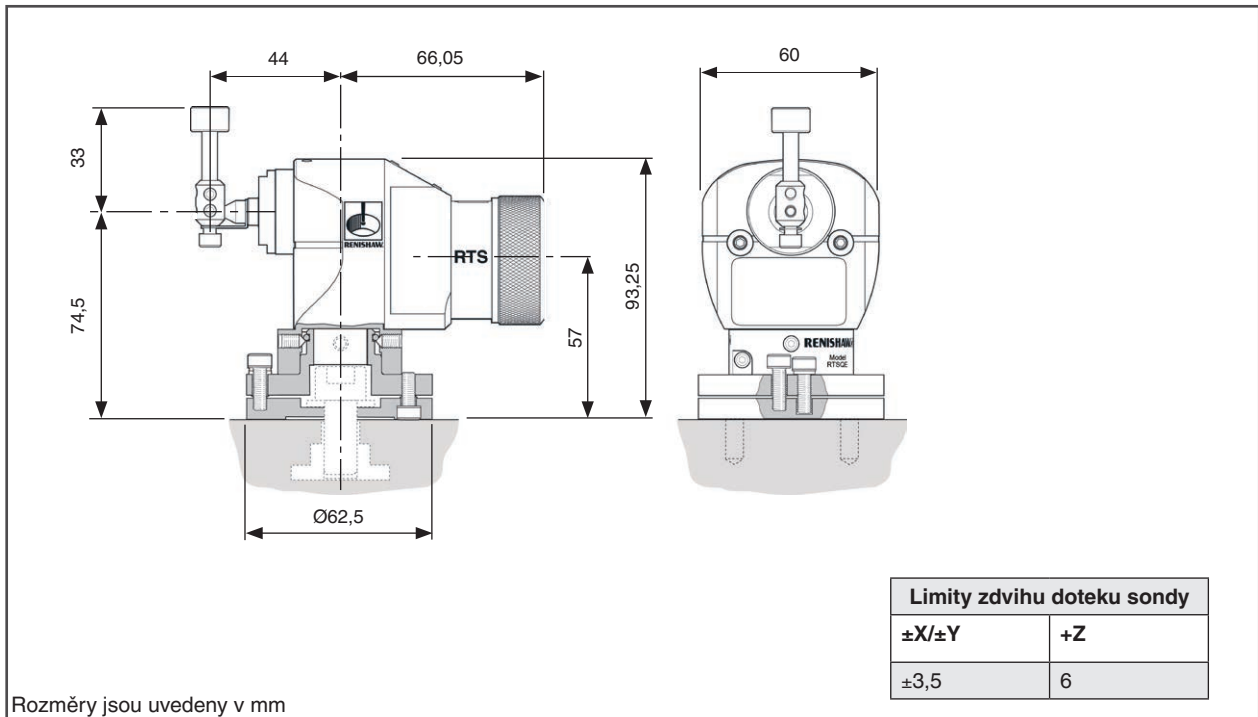
¹ Měřicí výkon je testován za standardizovaných podmínek při rychlosti 480 mm/min s 35mm dotekem. V závislosti na požadavcích aplikace může být rychlost výrazně vyšší.

² Spínací síla, která může být v některých aplikacích významným parametrem, je síla, kterou působí nástroj na dotek v okamžiku sepnutí sondy. Spínací síla dosahuje maxima po sepnutí sondy (přeběhu). Velikost síly závisí na různých proměnných, včetně měřicí rychlosti, zpomalení stroje a latence systému.

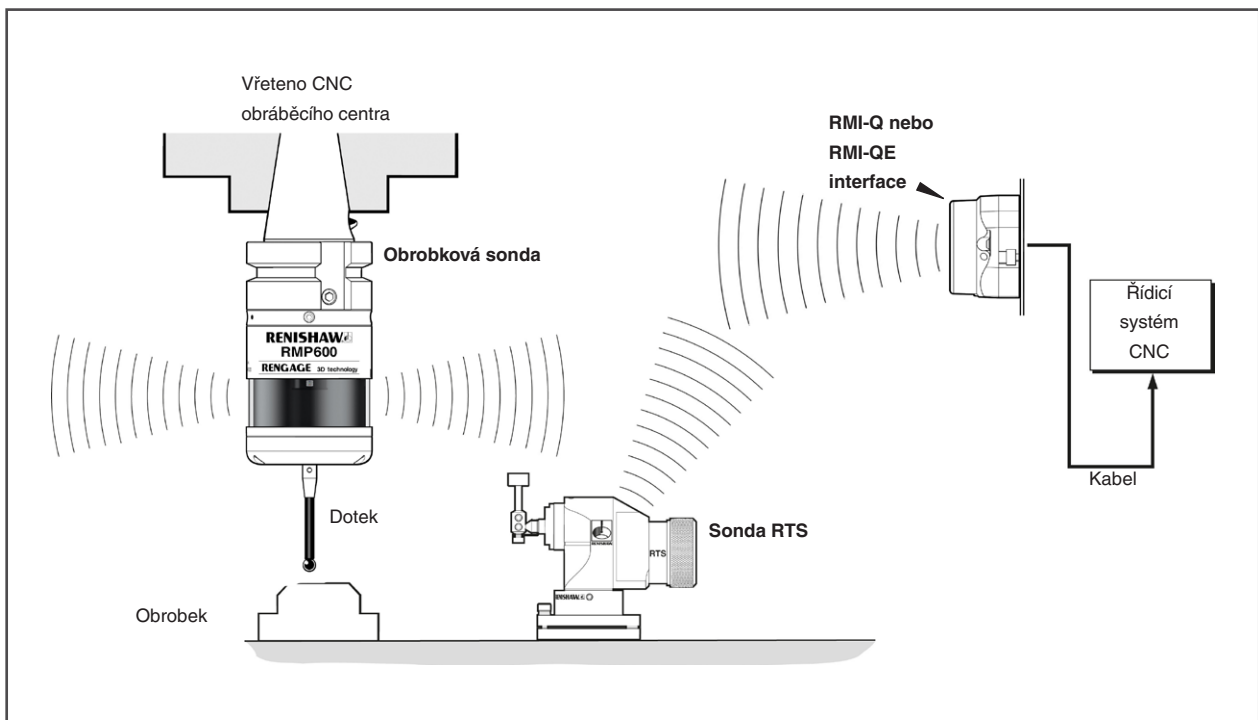
³ Toto jsou tovární nastavení; ruční nastavení není možné.

Další informace a nejlepší možnou podporu pro aplikace a dosažení nejvyššího výkonu vám poskytne společnost Renishaw nebo je naleznete přímo na adrese www.renishaw.cz/rts

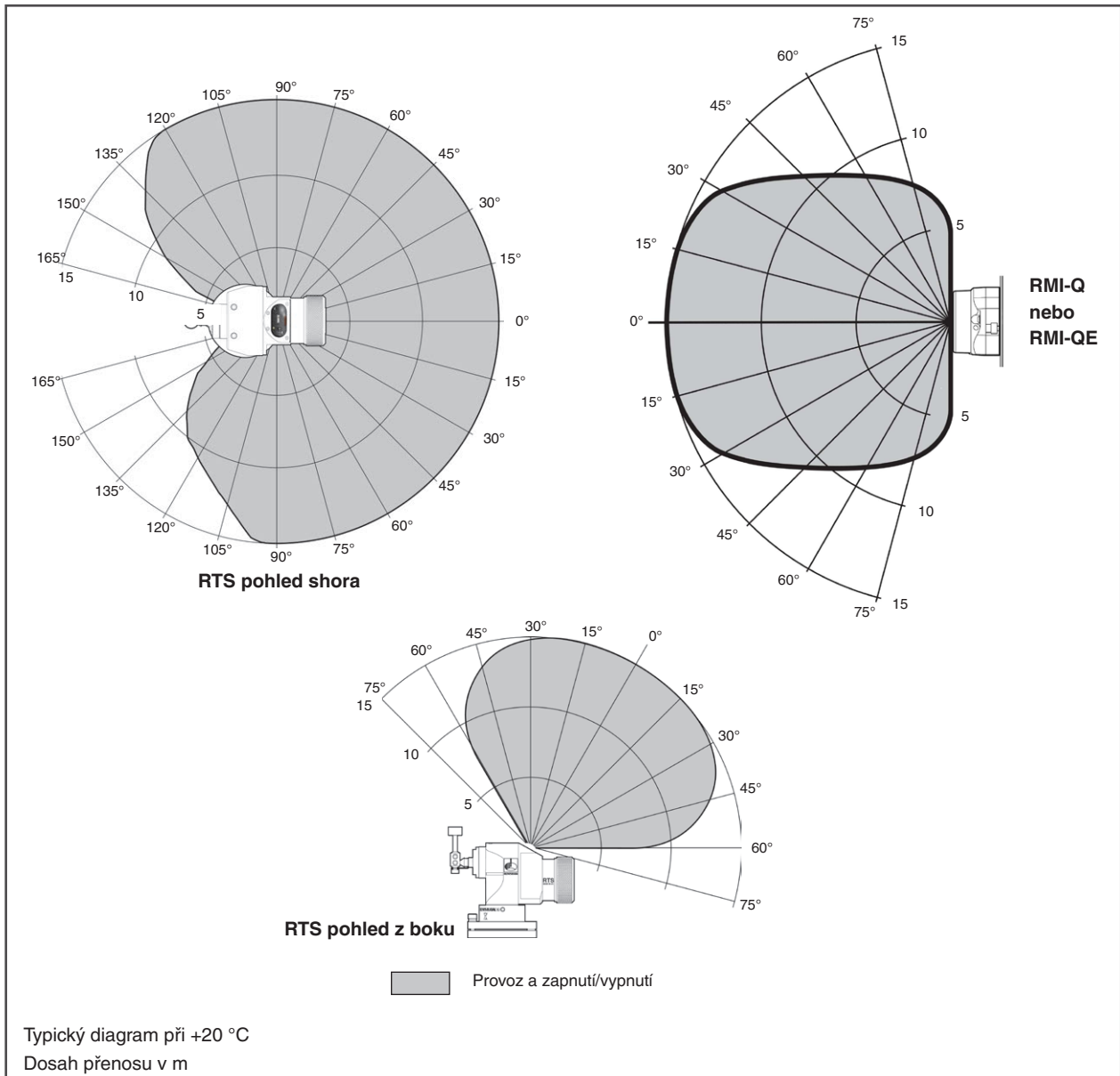
Rozměry sondy RTS



Instalace sondy RTS s interface RMI-Q nebo RMI-QE



Rozsahy pokrytí signálem (RTS)



Náhradní díly a příslušenství

K dispozici je úplný sortiment náhradních dílů a příslušenství. Úplný seznam vám poskytne společnost Renishaw.

www.renishaw.cz/rts

 #renishaw

 +420 548 216 553

 czech@renishaw.com

© 2022-2024 Renishaw plc. Všechna práva vyhrazena. Tento dokument se bez předchozího písemného souhlasu společnosti Renishaw nesmí kopírovat nebo reprodukovat, vcelku ani částečně, ani přenášet na jakékoli jiné médium či překládat do jiného jazyka.

RENISHAW® a symbol sondy jsou registrované ochranné známky společnosti Renishaw plc. Názvy produktů Renishaw, označení a značka „apply innovation“ jsou ochranné známky společnosti Renishaw plc nebo jejich dceřiných společností. Ostatní názvy značek, produktů nebo společností jsou ochrannými známkami příslušných vlastníků.

PŘESTOŽE BYLO PŘI VYDÁNÍ TOHOTO DOKUMENTU VYNALOŽENO ZNÁČNÉ ÚSÍLÍ K OVĚŘENÍ JEHO PŘESNOSTI, VEŠKERÉ ZÁRUKY, PODMÍNKY, PROHLÁŠENÍ A ODPOVĚDNOST, VYPLYVAJÍCÍ Z JAKÉHOKOLI DŮVODU, JSOU VYLOUČENY V ROZSAHU PŘÍPUSTNÉM ZE ZÁKONA. SPOLEČNOST RENISHAW SI VYHRAZUJE PRÁVO PROVÁDĚT ZMĚNY TOHOTO DOKUMENTU A ZAŘÍZENÍ A/NEBO SOFTWARE A SPECIFIKACÍ ZDE UVEDENÝCH BEZ POVINNOSTI O TAKOVÝCH ZMĚNÁCH INFORMOVAT.

Renishaw plc. Registrováno v Anglii a Walesu. Číslo společnosti: 1106260. Registrované sídlo: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK.

Obj. číslo: H-6589-8207-01-A
Vydáno: 04.2024