

通過雷射干涉儀進行空間誤差補償 可提高工具機性能



空間誤差補償可提高製程精度



減少驗證過程佔用的時間



背景：

BOST Machine Tools 公司總部位於西班牙 Gipuzkoa 省。該公司設計、製造並安裝用於加工結構複雜的高價值零組件的立式車床。BOST 需要經常使用校正設備來安裝和設定工具機。



挑戰：

BOST 工具機必須具有極高的定位重複性和極小的幾何誤差。這些幾何誤差可能由於不同的原因造成，例如製造缺陷或磨耗，並可能導致工具機定位不精確。



解決方案：

通過使用 XM-60 多光束校正儀，BOST 現在能夠檢測到 18 項幾何誤差，使用 Renishaw 的 QC20 循環測試儀和 XK10 校準雷射系統能夠檢測到更多的誤差。



對工具機進行空間誤差補償能夠大幅提高其性能，確保工具機在整個加工過程中保持最佳狀態。

BOST Machine Tools Company (西班牙)

