


# RTS 無線電傳輸刀具設定器


[www.renishaw.com.tw/rts](http://www.renishaw.com.tw/rts)

## 規格

主要用途	CNC 加工中心機刀具設定器
傳輸類型	跳頻展頻技術 (FHSS) 無線電 無線電頻率 2400 MHz – 2483.5 MHz
無線電許可區域	中國、歐洲 (歐盟各國)、日本與美國 如需其他區域的詳細資訊，請聯絡 Renishaw。
相容的介面	RMI-Q
操作範圍	最長達 15 米
建議使用測針	圓盤型測針 (碳化鎢，洛氏硬度 C75) 或 方型測針 (陶瓷，洛氏硬度 C75)
含圓盤型測針的重量 (包含電池)	870 g
啟動/關閉選項	無線電啟動  無線電關閉
2 顆 AA 3.6V 亞硫酸氨基鋰電池的標準電池	
續航力	
待機續航力	600 天
連續使用	1600 小時
感測方向	±X, ±Y, +Z
單向重現性	1.00 μm 2σ (請參閱註 1)
探針觸發力 (請參閱附註 2、3)	1.30 N 至 2.40 N、133 gf 至 245 gf，視感測方向而定
防護等級	IPX8 (EN/IEC 60529)
鎖固方式	M12 T 形螺栓 (未隨附) 選購 Spirol® 針腳，以便更精準的固定
操作溫度	+5 °C 至 +55 °C

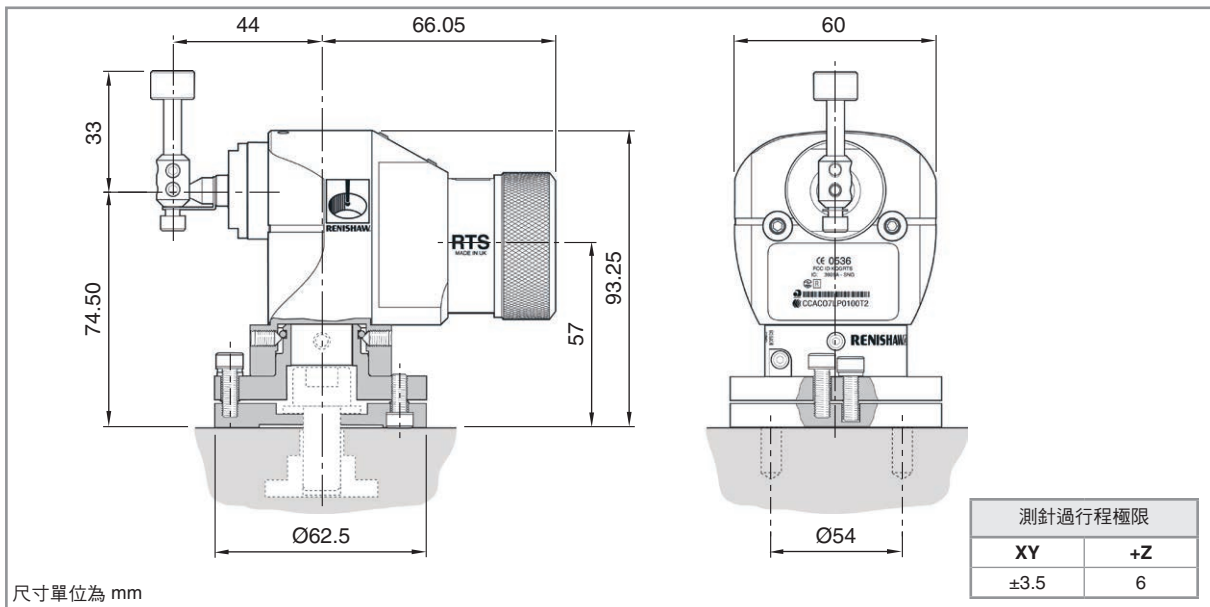
附註 1 效能規格係以陶瓷測針在標準測試速率 480 mm/min 下測試而得。依據應用需求，可大幅提升速率。

附註 2 測針觸發力是測頭觸發時對工件施加的力量，對於某些應用而言相當重要。  
對工件施加的最大力將出現在觸發點之後並且比觸發力更大。力量大小取決於一些影響測頭過行程的因素，包括測量速度和機台的減速。

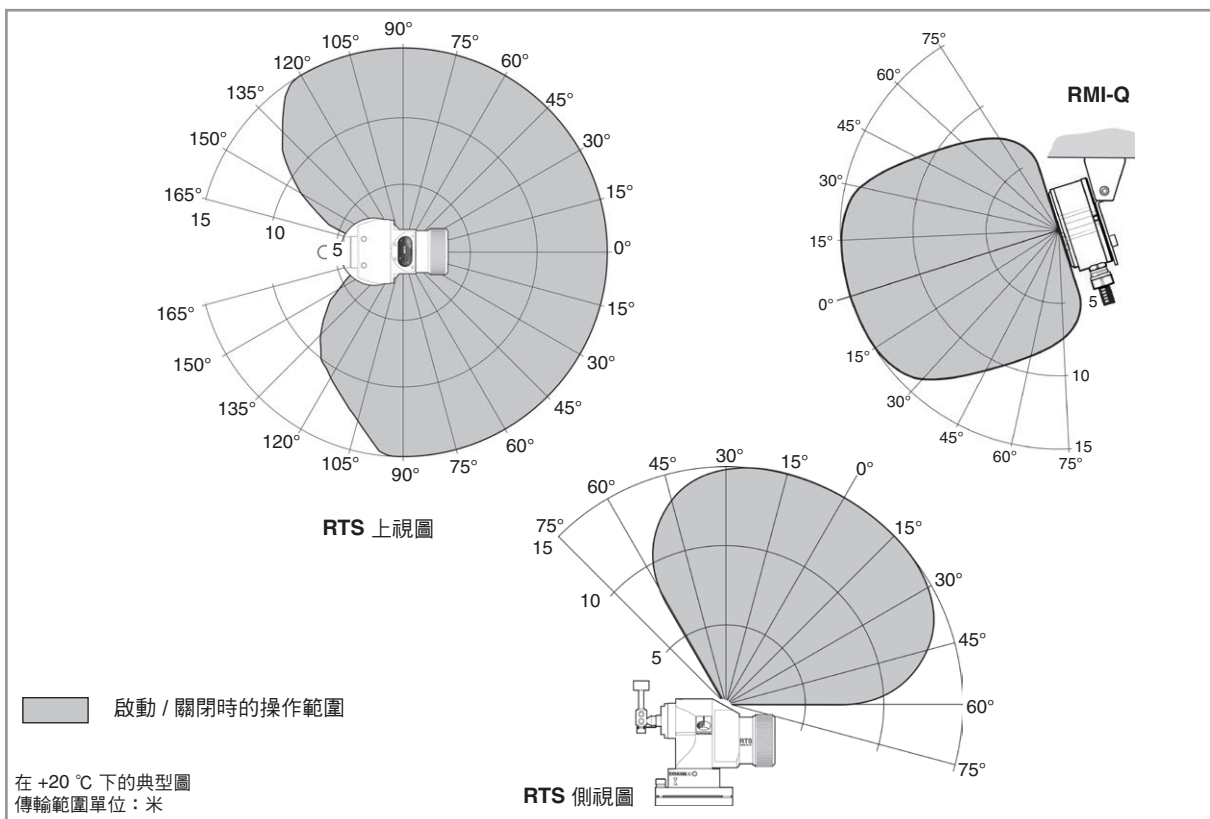
附註 3 上述力值皆屬原廠設定值，無法手動調整。

如需詳細資訊、最佳可能應用和性能支援，請聯絡 **Renishaw** 或造訪 [www.renishaw.com.tw/rts](http://www.renishaw.com.tw/rts)

## 尺寸



## 涵蓋範圍



如需查詢 **Renishaw** 全球聯絡方式，請造訪  
**Renishaw** 網站 [www.renishaw.com.tw/contact](http://www.renishaw.com.tw/contact)

