

RMP600 radyo sinyalli tezgah probu


www.renishaw.com.tr/rmp600

Teknik özellikler

Temel Uygulama	Çok amaçlı tezgahlarda, işleme merkezlerinde ve gantry işleme merkezlerinde iş parçası ölçümü ve parça ayarı.	
İletim tipi	Frekans atlamalı yayılma spektrumu (FHSS) radyo, Radyo frekansı 2400 MHz - 2483.5 MHz.	
Radyo onay bölgeleri	Çin, Avrupa (Avrupa Birliği içerisindeki tüm ülkeler), Japonya ve ABD. Diğer bölgeler hakkında detaylı bilgi almak için lütfen Renishaw ile iletişime geçiniz.	
Uyumlu arayüzler	RMI ve RMI-Q	
Çalışma aralığı	15 metreye kadar	
Tavsiye edilen prob uçları	Yüksek modüllü karbon fiber, 50 mm - 200 mm uzunlukta	
Tutucu olmaksızın ağırlık (bataryalar dahil)	1010 g	
Açma / Kapama seçenekleri	M komutu (Radyo sinyali) ile açılma	→ Radyo sinyali ile kapama veya zamanlayıcı ile kapama
	Döndürerek açma	→ Döndürerek kapama veya zamanlayıcı ile kapama
	Tutucunun üzerindeki butonla açma	→ Tutucunun üzerindeki butonla kapatma
Pil ömrü (2 x AA 3.6 V lityum-tiyonil klorür)	Bekleme ömrü	Maksimum 1300 gün, açma/kapama seçeneğine bağlıdır.
	Sürekli kullanım	Maksimum 230 saat, açma/kapama seçeneğine bağlıdır.
Algılama yönleri	±X, ±Y, +Z	
Tek yönde tekrarlanabilirlik	0.25 µm 2σ – 50 mm prob ucu uzunluğu (bkz not 1) 0.35 µm 2σ – 100 mm prob ucu uzunluğu	
X, Y düzleminde 2 boyutlu lobing	±0.25 µm – 50 mm prob ucu uzunluğu (bkz not 1) ±0.25 µm – 100 mm prob ucu uzunluğu	
X, Y, Z düzlemlerinde 3 boyutlu lobing	±1.00 µm – 50 mm prob ucu uzunluğu (bkz not 1) ±1.75 µm – 100 mm prob ucu uzunluğu	
Prob ucu tetikleme kuvveti (2 ve 5 numaralı notlara bakınız)		
XY düzlemi (tipik minimum)	0.20 N, 20 gf	
+Z yönü (tipik minimum)	1.90 N, 194 gf	
Prob ucunun maksimum hareket gücü		
XY düzlemi (tipik minimum)	2.80 N, 286 gf (bkz not 3)	
+Z yönü (tipik minimum)	9.80 N, 999 gf (bkz not 4)	
Minimum ölçüm hızı	3 mm/dakika otomatik sıfırlama ile	
Sızdırmazlık	IPX8 (EN/IEC 60529)	
Çalışma sıcaklığı	+5 °C - +50 °C	

Not 1 Performans özellikleri 240 mm/dakika (9.45 inç/dak) standart test hızında test edilmiştir. Uygulama gerekliliklerine bağlı olarak belirgin derecede daha yüksek hızların kullanılması mümkündür.

Not 2 Bazı uygulamalarda çok önemli olan tetikleme kuvveti, prob tetiklendiğinde prob ucunun tarafından bileşene uygulanan kuvvettir. Uygulanan maksimum kuvvet, tetikleme noktasından sonra (maksimum hareket) ortaya çıkacaktır. Uygulanan kuvvet değeri, ölçüm hızı ve tezgahın yavaşlama ivmesi gibi değişkenlere bağlıdır. RENGAGE™ donatılmış problemler çok düşük tetikleme kuvvetleri sunarlar.

Not 3 XY düzlemindeki prob ucu maksimum hareket kuvveti tetikleme noktasından 80 µm sonra oluşur ve takım tezgahı durana kadar 0.35 N/mm, 36 gf/mm (32 ozf/inç) değerlerine yükselir (yüksek kuvvet yönünde ve bir karbon fiber prob ucu kullanıldığında).

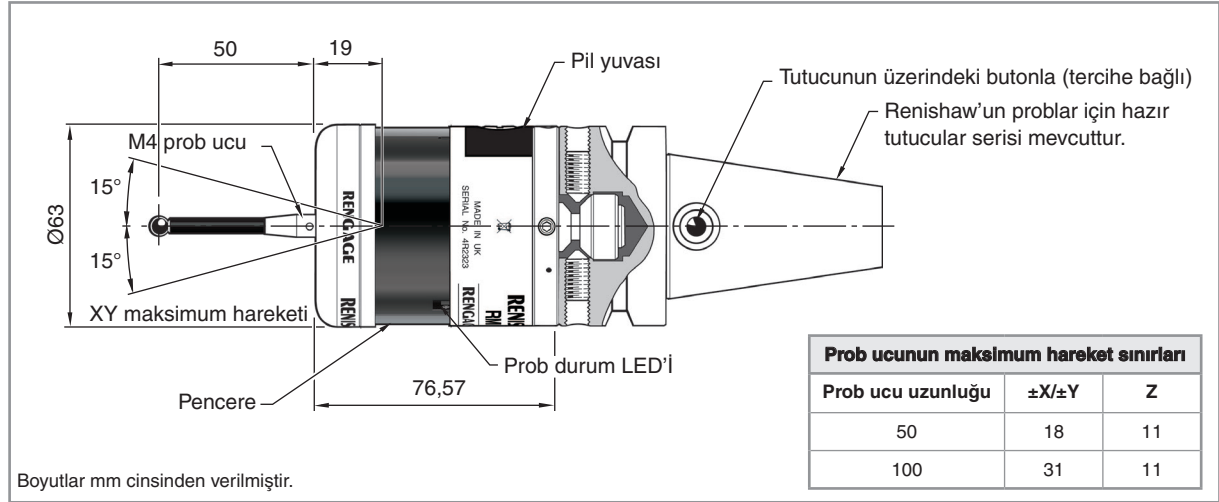
Not 4 Prob ucunun +Z yönünde maksimum hareket gücü tetikleme noktasından 7 - 8 µm sonra oluşur ve takım tezgahı durana kadar 1,5 N/mm, 153 gf/mm (137 ozf/inç) değerlerine yükselir.

Not 5 Bunlar fabrika ayarlarıdır, manüel ayarlama yapmak mümkün değildir.

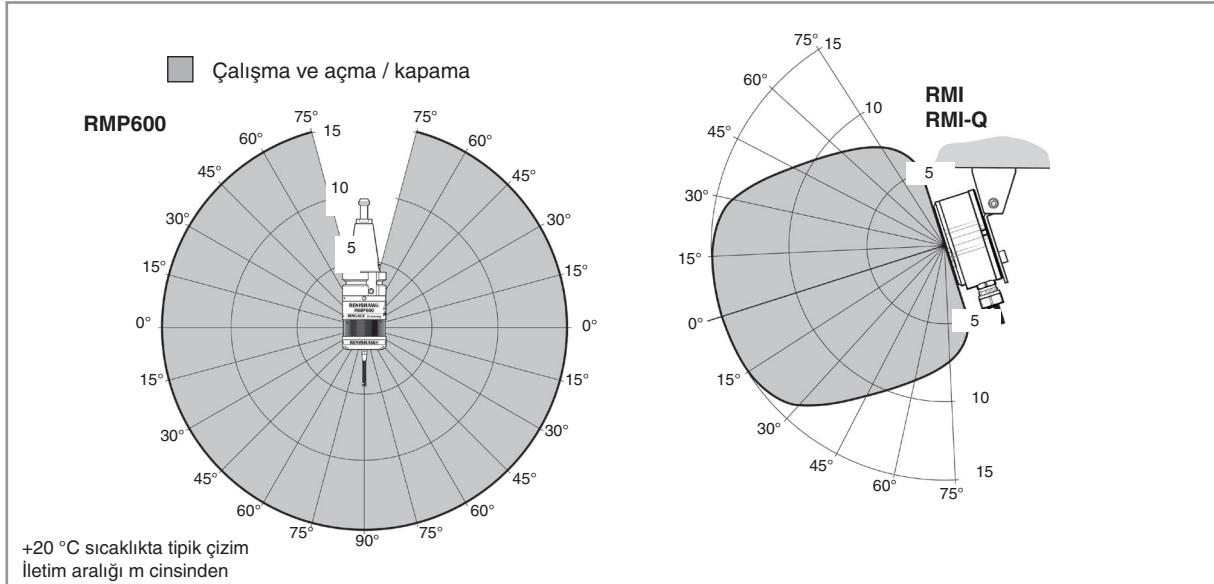
Daha fazla bilgi, en uygun uygulama ve performans desteği için lütfen Renishaw ile iletişime geçiniz veya

www.renishaw.com.tr/rmp400 adresini ziyaret ediniz.

RMP600 boyutları



Performans alanı



Yedek parçalar ve aksesuarlar

Yedek parçaların ve aksesuarların tam bir serisi mevcuttur.
Tüm liste için lütfen Renishaw ile iletişime geçiniz.

**Dünya genelindeki iletişim bilgileri için, lütfen web
sitemizi ziyaret ediniz: www.renishaw.com.tr/iletisim**

