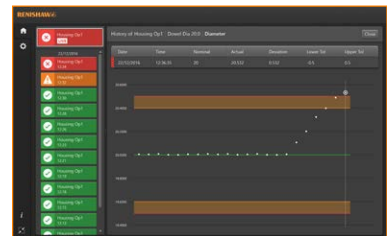
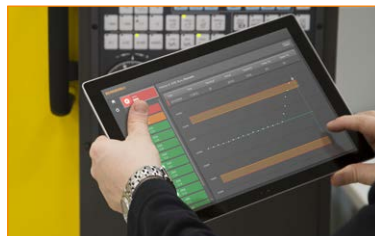


# Reporter для систем ЧПУ Fanuc

Reporter — это простое, интуитивно понятное приложение для клиентов, желающих просматривать результаты измерения деталей в системе ЧПУ станка или на планшетном компьютере.

Благодаря интуитивному дизайну приложения, отображаемые данные очень легко понимать, поэтому приложение идеально подойдет для тех, у кого мало или вообще нет опыта контактных измерений. На графическом дисплее в режиме реального времени отображаются результаты контроля каждого параметра («годен» или «не годен»). Кроме того, приложение ведет архив данных и может вывести на экран результаты измерения любой детали, проконтролированной на данном станке. Reporter отображает результаты контактных измерений, выполненных с помощью программ пакета Inspection Plus: как тех, которые были написаны напрямую, так и тех, которые были сгенерированы приложением Set and Inspect.



## Преимущества

- Быстрый просмотр результатов измерений и их оценки («годен» или «не годен») на станке с ЧПУ
- Отображает тенденции изменения результатов измерения каждой детали
- Позволяет просматривать результаты измерения в режиме реального времени по мере измерения детали
- Поддержка пользовательских правил присвоения имен деталям и измеренным элементам
- Дополняет приложение Set and Inspect
- Требуется минимальная подготовка и изучения документации

<b>Артикул</b>	A-5999-4200
<b>Поддерживаемые системы ЧПУ Fanuc<sup>1</sup></b>	0i-B/C/D, 16i, 18i, 30i 0i-Fi, 15-i, 21i, 31i, 32i
<b>Поддерживаемые типы станков</b>	Горизонтальные и вертикальные обрабатывающие центры
<b>Требуемое свободное пространство на жестком диске</b>	
Для самого приложения	127 МБ
.NET Framework	Около 850 МБ для 32-битных систем и около 2 ГБ для 64-битных систем
<b>Поддерживаемые циклы</b>	
Циклы Inspection Plus	Одиночная поверхность по X/Y/Z, ребро, паз, отверстие, выступ, угол (внутренний), угол (наружный), линия, прямоугольник (внутренний) по 5 точкам, прямоугольник (наружный) по 5 точкам, отверстие по 3 точкам, выступ по 3 точкам, измерение по 4-й оси, угол в плоскости XY
Set and Inspect: циклы компоновщика	Одиночная поверхность, отверстие, выступ, ребро, паз, угол (внутренний), угол (наружный), линия, прямоугольник (внутренний) по 5 точкам, прямоугольник (наружный) по 5 точкам, отверстие по 3 точкам, выступ по 3 точкам, обновление оси вращения
<b>Выводимые результаты измерения элемента</b>	
Положение по X, Y и/или Z	Одиночная поверхность по X/Y/Z, ребро, паз, отверстие, выступ, угол (внутренний), угол (наружный), прямоугольник (внутренний) по 5 точкам, прямоугольник (наружный) по 5 точкам, отверстие по 3 точкам, выступ по 3 точкам
Диаметр	Отверстие, выступ, отверстие по 3 точкам. выступ по 3 точкам
Ширина	Ребро, паз
Угол кромки	Угол в плоскости XY, прямоугольник (внутренний) по 5 точкам, прямоугольник (наружный) по 5 точкам
Внутренний угол	Угол (внутренний), угол (наружный)
Угол A, B и/или C	Измерение по 4 <sup>я</sup> оси
<b>Требования для работы макросов</b>	
Inspection Plus	Артикул Renishaw A-4012-0516, <b>версия AA или более поздняя</b>
<b>Поддерживаемые шпиндельные датчики Renishaw</b>	Все современные контактные измерительные датчики
<b>Поддержка Set and Inspect</b>	Артикул Renishaw A-5999-1200, <b>версия 2.1.1 или более поздняя</b>
<b>Поддерживаемые языки</b>	Чешский, английский, французский, немецкий, итальянский, японский, корейский, польский, португальский, русский, китайский (упрощенный), испанский, шведский, тайский, китайский (традиционный), турецкий

<sup>1</sup> ЧПУ Fanuc с FOCAS или FOCAS 2. ПК под управлением Microsoft® Windows®, Windows® XP, SP 3 или более поздней версии, либо планшетный компьютер; Windows® 8 или более поздней версии. Подключение к системе ЧПУ через Ethernet. За информацией о других системах ЧПУ обращайтесь в местный офис Fanuc.

**Адреса офисов Renishaw по всему миру указаны на веб-странице [www.renishaw.ru/contact](http://www.renishaw.ru/contact)**

КОМПАНИЯ RENISHAW ПРИЛОЖИЛА ЗАМЕЧАТЕЛЬНЫЕ УСИЛИЯ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРАВИЛЬНОСТИ ИНФОРМАЦИИ, СОДЕРЖАЩЕЙСЯ В ДАННОМ ДОКУМЕНТЕ НА ДАТУ ЕГО ПУБЛИКАЦИИ. ОДНАКО КОМПАНИЯ НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТ НИКАКИХ ГАРАНТИЙ ИЛИ СООБЩЕНИЙ В ОТНОШЕНИИ СОДЕРЖАНИЯ НАСТОЯЩЕГО ДОКУМЕНТА. КОМПАНИЯ RENISHAW СНИМАЕТ С СЕБЯ ВСЯКУЮ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА ЛЮБЫЕ НЕТОЧНОСТИ В ДАННОМ ДОКУМЕНТЕ.

© 2017–2018 Renishaw plc. Все права защищены.  
Компания Renishaw оставляет за собой право изменять технические характеристики изделий без уведомления.  
RENISHAW и эмблема в виде контактного датчика, входящая в состав фирменного знака RENISHAW, являются зарегистрированными торговыми марками компании Renishaw plc в Соединенном Королевстве и других странах. apply innovation а также названия и обозначения изделий и технологий компании Renishaw являются торговыми марками компании Renishaw plc или ее подразделений.  
Все остальные торговые марки и названия изделий, встречающиеся в содержании настоящего документа, являются торговыми наименованиями, знаками обслуживания, торговыми марками или зарегистрированными торговыми марками их соответствующих владельцев.



H - 5999 - 8601 - 01

Номер для заказа: H-5999-8601-01-A  
Дата публикации: 05.2018