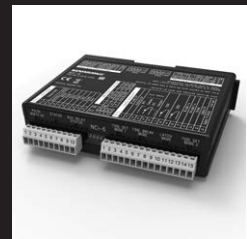


Интерфейс NCi-6 бесконтактных систем для наладки инструмента



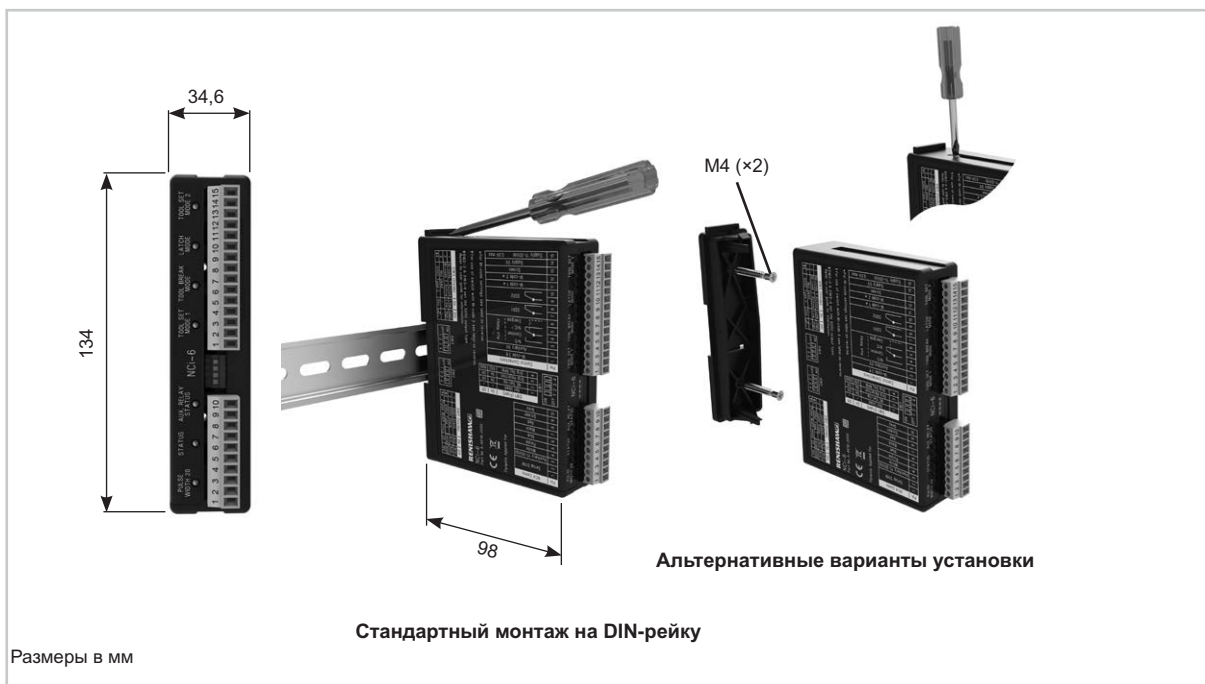
www.renishaw.ru/nci-6

Характеристики

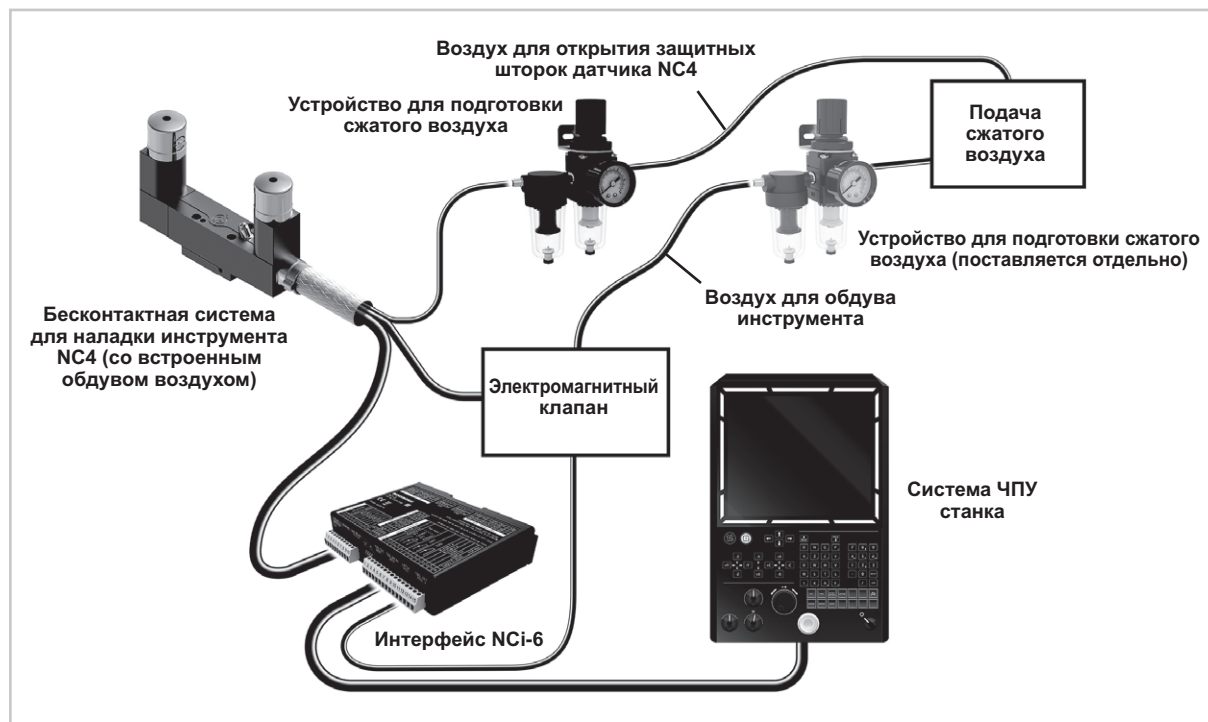
Основное назначение	NCi-6 обрабатывает выходные сигналы бесконтактных датчиков NC4 или NC4+ и преобразует их в выходной сигнал неполярного электронного реле (SSR) для последующей передачи в систему ЧПУ станка.
Сетевое напряжение	от 11 до 30 В постоянного тока.
Потребляемый ток	при подключении к датчику NC4 или NC4+: 120 мА при 12 В; 70 мА при 24 В
Выходной сигнал	Оба неполярных электронных реле могут быть в нормально-разомкнутом либо в нормально-замкнутом состоянии; тип выходного сигнала одного из них (уровневый, колебательный или импульсный) можно выбирать по своему усмотрению (длительность импульса может быть 20 мс или 100 мс).
Дополнительное реле	Дополнительное реле задействовано при одновременном использовании на станке бесконтактного датчика и датчика, установленного в шпинделе станка. Оно также позволяет осуществлять раздельное управление источником и приемником лазерного излучения бесконтактного датчика. Кроме того, его можно использовать для управления воздушным электромагнитным клапаном или дополнительным изделием.
Защита цепи питания	Автоматический предохранитель на 0,5 А. Возврат в исходное состояние осуществляется путём отключения питания и устранения неисправности с последующим возобновлением питания.
Защита входа/выхода	Защита выходов неполярных электронных реле осуществляется автоматическими предохранителями на 50 мА. Защита дополнительного реле обеспечивается автоматическим предохранителем на 200 мА. Возврат в исходное состояние осуществляется путём отключения питания и устранения неисправности с последующим возобновлением питания.
Время срабатывания	Прерывание лазерного луча фиксируется электроникой системы через 9 мкс.
Светодиодные индикаторы диагностики	Состояние лазерного луча, режим фиксации выходного сигнала, режим высокоскоростного определения поломки инструмента, состояние дополнительного реле, режим наладки инструмента 1, режим наладки инструмента 2, ширина импульса.
Режимы работы	Скоростное определение поломки инструмента Режимы измерений – режим наладки инструмента 1. – режим наладки инструмента 2. Режим фиксации выходного сигнала – проверка состояния профиля и режущей кромки инструмента. Режим защиты от капель – игнорирование случайных капель СОЖ, пересекающих лазерный луч.
Крепление	Устанавливается на DIN рейку. Допускается также винтовой монтаж.
Температурный режим	Эксплуатация от 5 °С до 55 °С Хранение: от -25 °С до 70 °С.
Срок службы	Протестирован на >1 млн. циклов включения/выключения
Размеры	134 мм × 107,6 мм × 34,6 мм.

Для получения более подробных сведений, включая информацию об оптимальных способах применения и о поддержке, следует обращаться в компанию Renishaw или посетить веб-страницу www.renishaw.ru/nci-6.

Габаритные и установочные размеры NCi-6



Стандартная установка NCi-6



Запасные части и дополнительные принадлежности

Предлагается полный спектр запчастей и дополнительных принадлежностей.
Для получения полного списка следует обращаться в компанию Renishaw.

Адреса представительств компании Renishaw в разных странах мира указаны на веб-странице www.renishaw.ru/contact

КОМПАНИЯ RENISHAW ПРИЛОЖИЛА ЗНАЧИТЕЛЬНЫЕ УСИЛИЯ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРАВИЛЬНОСТИ ИНФОРМАЦИИ, СОДЕРЖАЩЕЙСЯ В ДАННОМ ДОКУМЕНТЕ НА ДАТУ ЕГО ПУБЛИКАЦИИ. ОДНАКО КОМПАНИЯ НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТ НИКАКИХ ГАРАНТИЙ ИЛИ ЗАВЕРЕНИЙ В ОТНОШЕНИИ СОДЕРЖАНИЯ НАСТОЯЩЕГО ДОКУМЕНТА. КОМПАНИЯ RENISHAW СНИМАЕТ С СЕБЯ ВСЮ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА ЛЮБЫЕ НЕТОЧНОСТИ В ДАННОМ ДОКУМЕНТЕ.

