

ДАТЧИК С ИНДИКАТОРОМ МОМЕНТА КАСАНИЯ

Номер для заказа Renishaw A-2066-001

УВЕДОМЛЕНИЕ О ПАТЕНТАХ

Датчик с индикатором момента касания является предметом следующих патентов:
DE 2347633 IT 1003537 JP 1266244 US 4270275 JP 1388652

RENISHAW
apply innovation™

ООО Renishaw

ул. Кантемировская 58,
115477 Москва,
Россия

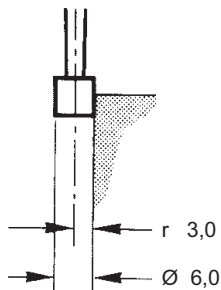
T +7 (095) 231 1677

F +7 (095) 231 1678

E russia@renishaw.com

www.renishaw.ru

1. Описание



При соприкосновении датчика с деталью, загорается красный светодиод.

Повторяемость срабатывания (максимальное значение 2σ): 0,001 мм

При необходимости нужно учитывать радиус наконечника щупа, который составляет 3,0 мм.

Внутр. размер: Измеренное расстояние + 6,0 мм

Внешн. размер: Измеренное расстояние - 6,0 мм

Максимальное допустимое смещение щупа по осям X и Y составляет 15 мм; по оси Z – 5 мм.

Превышение максимального допустимого смещения ведет к поломке датчика.

ВНИМАНИЕ:
Вращение шпинделя со вставленным в него датчиком не допускается

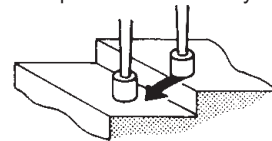
Примеры применения датчика

№.1-4 **Непосредственный контроль ступенек, пазов, наружных элементов и базовых поверхностей детали.**

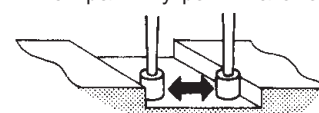
№. 5 **Определение центров отверстий, оси которых параллельны геометрической оси шпинделя.**

Коснитесь щупом внутренней поверхности отверстия (точки и 2), затем разделите расстояние, измеренное между точками и 2, чтобы найти центр соответствующей осевой линии. Коснитесь внутренней поверхности отверстия в точках 3 и 4, а затем разделите расстояние, измеренное между точками 3 и 4, чтобы найти центр отверстия.

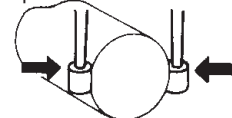
1. Измерение высоты и глубины



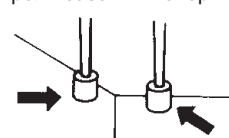
2. Контроль внутренних элементов



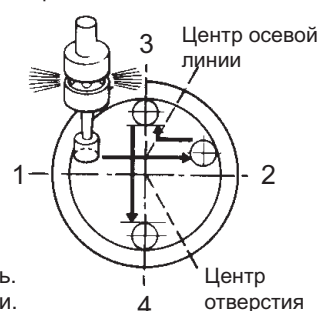
3. Контроль внешних элементов



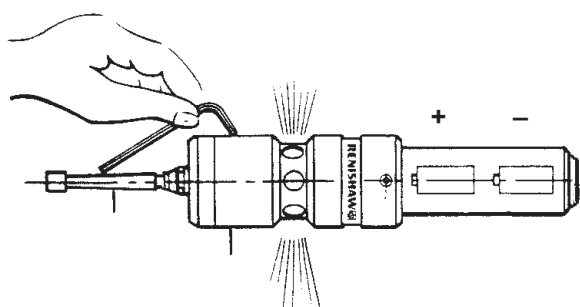
4. Контроль базовых поверхностей



5. Центрирование и контроль отверстий



2. Элементы питания



Порядок замены элементов питания

Открутите крышку.
Обратите внимание на полярность.
Вытащите разряженные батарейки.
Установите новые батарейки.
Установите крышку на прежнее место.

Информация для заказа запасных батареек:
IEC No. LR 1 1,5 В

Проверка элементов питания

Закоротите точки А и В металлическим предметом (например, шестигранным ключом). При правильной установке батареек должны загореться светодиодные индикаторы датчика.

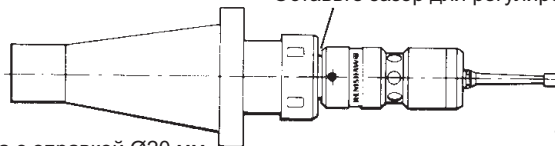
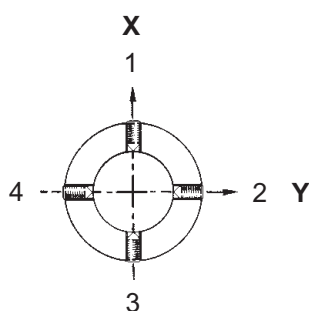
3. Стыковка с хвостовиками конической формы и центрирование датчика

Переходник для стыковки с хвостовиком и щуп нужно отрегулировать так, чтобы соосность была не хуже 0,01 мм.

Регулировка

1. Чтобы сместить щуп в направлении X, ослабьте регулировочные винты 2 и 4.
2. Перемещайте щуп в нужном направлении по оси X, регулируя винты 1 и 3 с помощью двух приспособлений для центрирования, которые входят в комплект поставки.
3. С помощью аналогичной регулировки щуп можно смещать в направлении Y.
4. Убедитесь в том, что все винты после регулировки затянуты.

Оставьте зазор для регулировки



Патрон фрезерного станка с оправкой Ø20 мм

ПРИМЕЧАНИЕ: СЛЕДИТЕ ЗА ТЕМ, ЧТОБЫ НА ДАТЧИК НЕ ПОПАДАЛИ КАПЛИ СОЖ