

MP250


www.renishaw.pl/mp250

Dane techniczne

Główne zastosowanie	Do sprawdzania i ustawiania przedmiotu obrabianego na szlifierkach CNC.	
Typ transmisji	Układ transmisji przewodowej	
Zgodne interfejsy	HSI i HSI-C	
Zalecane trzpienie pomiarowe	Włókno węglowe o wysokiej jakości, długości 50,0 mm lub 100,0 mm	
Masa	64 g	
Kierunki pomiaru	± X, ± Y, +Z	
Powtarzalność jednokierunkowa	0,25 μm 2σ — długość trzpienia pomiarowego 35 mm (patrz uwaga 1)	
Odchyłka pomiaru kształtu X, Y (2D)	±0,25 μm — długość trzpienia pomiarowego 35 mm (patrz uwaga 1)	
Odchyłka pomiaru kształtu X, Y, Z (3D)	±1,00 μm — długość trzpienia pomiarowego 35 mm (patrz uwaga 1)	
Siła wyzwolenia dla końcówki pomiarowej		
Płaszczyzna XY (typowa wartość minimalna)	0,08 N (patrz uwagi 2 i 5)	
Kierunek +Z (typowa wartość minimalna)	2,25 N (patrz uwagi 2 i 5)	
Siła nadmiernego wychylenia trzpienia		
Płaszczyzna XY (typowa wartość minimalna)	0,70 N (patrz uwagi 3 i 5)	
Płaszczyzna +Z (typowa wartość minimalna)	5,0 N (patrz uwagi 4 i 5)	
Minimalna szybkość pomiarowa	3 mm/min	
Dane środowiskowe	Stopień ochrony	IPX8 BS EN 60529:1992 + A2 2013 (IEC 60529:1989+AMD1:1999+AMD2:2013)
	Temperatura przechowywania	od -25 °C do +70°C
	Temperatura pracy	od +5 °C do +55 °C

Uwaga 1 Dane techniczne dla prędkości testowej 240 mm/min, przy użyciu trzpienia pomiarowego o długości 35 mm. W zależności od wymagań zastosowania można uzyskać znacząco wyższą prędkość.

Uwaga 2 Siła wyzwolenia, która jest krytycznym czynnikiem w niektórych zastosowaniach, jest siłą przykładaną do narzędzia przez trzpień pomiarowy w momencie wyzwolenia sondy. Maksymalna przyłożona siła występuje za punktem wyzwolenia, tj. nadmiernego wychylenia. Wartość siły zależy od powiązanych czynników, jak np. prędkości pomiaru i hamowania obrabiarki. Sondy RENGAGE charakteryzują się bardzo niską siłą wyzwolenia.

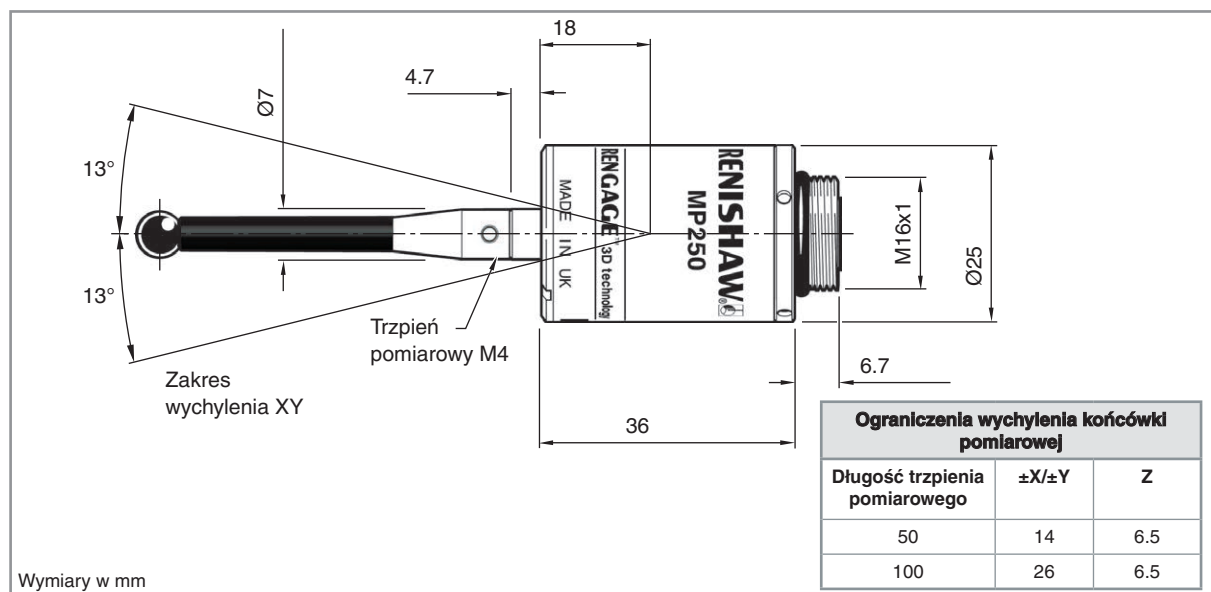
Uwaga 3 Siła nadmiernego wychylenia trzpienia w płaszczyźnie XY występuje w odległości 50,0 μm za punktem wyzwolenia i wzrasta o wartość 0,12 N/mm do momentu zatrzymania obrabiarki (w kierunku wysokiej siły).

Uwaga 4 Siła nadmiernego wychylenia trzpienia w kierunku +Z występuje w odległości 1,0 μm za punktem wyzwolenia i wzrasta o wartość 0,6 N/mm do momentu zatrzymania obrabiarki.

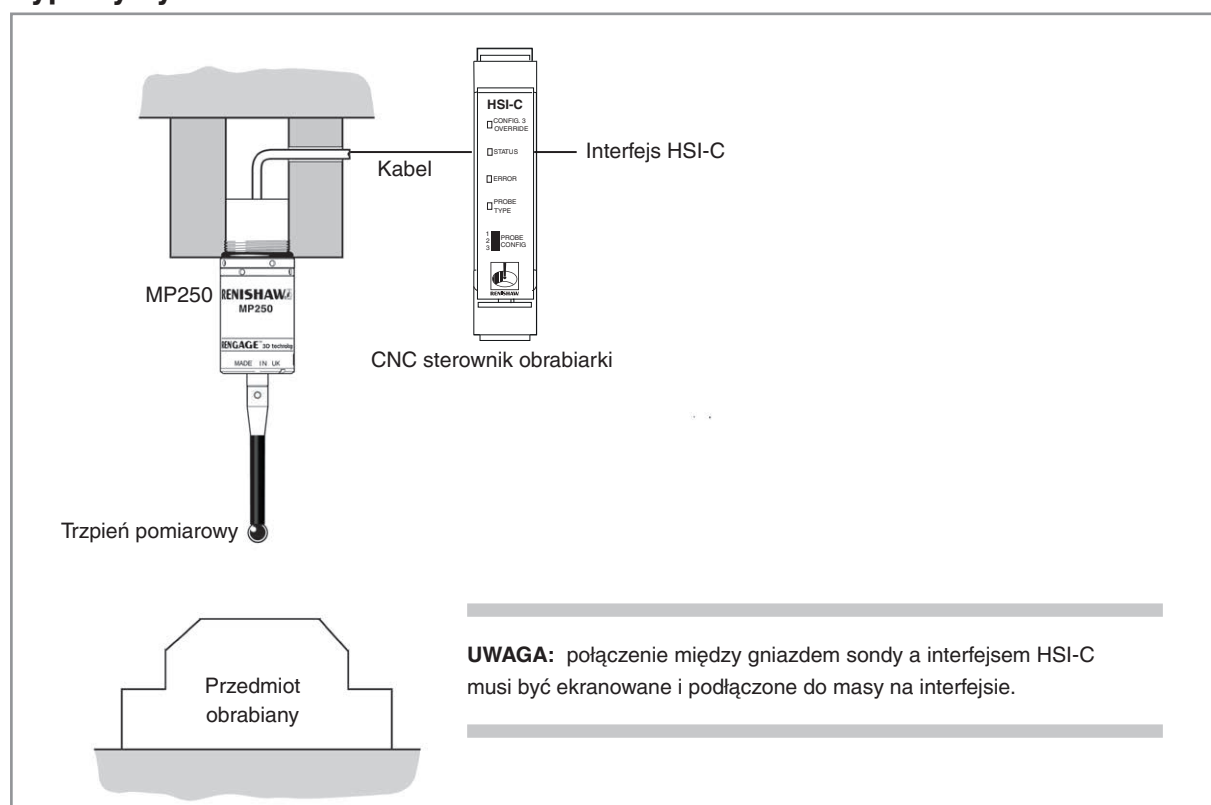
Uwaga 5 Są to ustawienia fabryczne, które obowiązują w przypadku użycia interfejsu HSI-C, domyślnej konfiguracji poziomu 2 do zastosowań ogólnych oraz trzpienia pomiarowego 50 mm.

Więcej informacji na ten temat oraz dane dotyczące zastosowań i wydajności można uzyskać od firmy Renishaw lub w witrynie www.renishaw.pl/mp250

Wymiary MP250



Typowy system MP250



Części zapasowe i akcesoria

Dostępna jest pełna gama części zapasowych oraz akcesoriów.
Aby uzyskać pełny wykaz, skontaktuj się z firmą Renishaw.

**Aby uzyskać informacje dotyczące oddziałów
firmy Renishaw na całym świecie, zapraszamy do
odwiedzenia witryny www.renishaw.pl/kontakt**

