

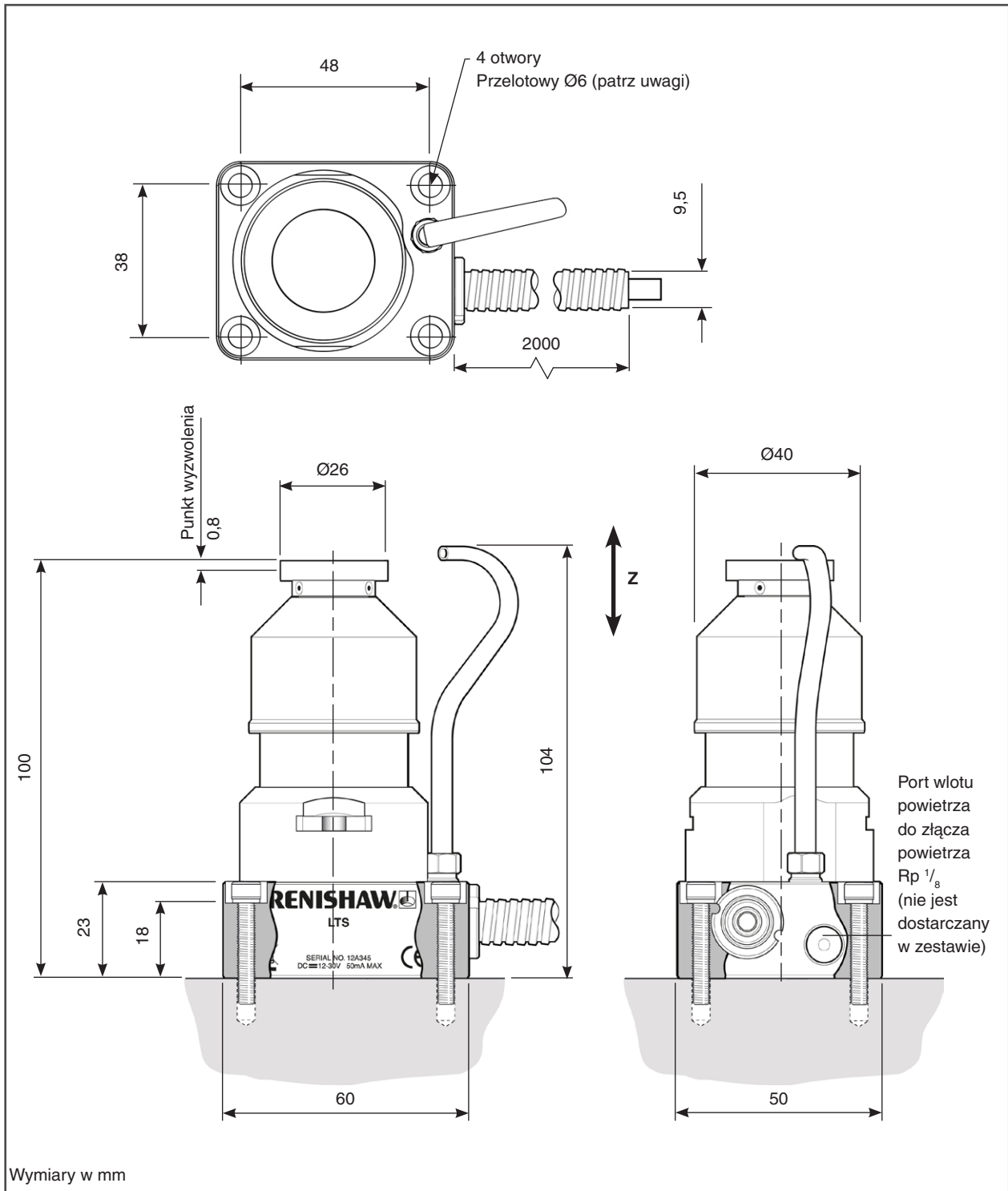
System LTS do ustawiania długości narzędzi

Dane techniczne

Główne zastosowanie	Ustawianie długości narzędzia, wykrywanie uszkodzonego narzędzia i kompensacja termiczna we wszystkich obrabiarkach CNC.	
Zgodne narzędzia	Stacyczne narzędzia skrawające o średnicy od Ø0,1 mm.	
Wymiary	Wysokość Szerokość Głębokość Powierzchnia stykowa	100 mm nominalnie 60 mm 50 mm Ø26 mm
Masa	Łącznie z kablem i osłoną kablową	726 g 835 g – z przedmuchem powietrza
Typ transmisji	Przewodowa	
Interfejs	Zintegrowany interfejs 12–30 VDC, minimalna wydajność prądowa 50 mA.	
Kabel	Dane techniczne	Średnica 5,0 mm, 7-żyłowy kabel ekranowany, każda żyła 7 × 0,1 mm
	Długość	8 m
	Promień przy dynamicznym zginaniu	35 mm minimum
Kierunki pomiaru	Oś +Z	
Powtarzalność	0,75 µm 2σ	
Siła wyzwania	3 N / 306 gf w kierunku Z	
Pozycja styku (od spoczynku)	Oś Z	0,8 mm nominalnie
Pozycja wychylenia do wyłącznika krańcowego Od spoczynku	Oś Z	7,5 mm nominalnie
Pozycja zatrzymania mechanicznego (ze spoczynku)	Oś Z	12 mm nominalnie
Mocowanie	Śruby z łbem gniazdowym M5 × 25 mm (× 4) – (nie są dostarczane w zestawie)	
Dane środowiskowe	Stopień ochrony	IPX6, IPX8, BS EN 60529:1992+A2:2013
	Temperatura przechowywania	od -25 °C do +70 °C
	Temperatura pracy	od +5 °C do +55 °C

Więcej informacji na ten temat oraz dane dotyczące zastosowań i wydajności można uzyskać od firmy Renishaw lub w witrynie www.renishaw.pl/lts

Wymiary LTS

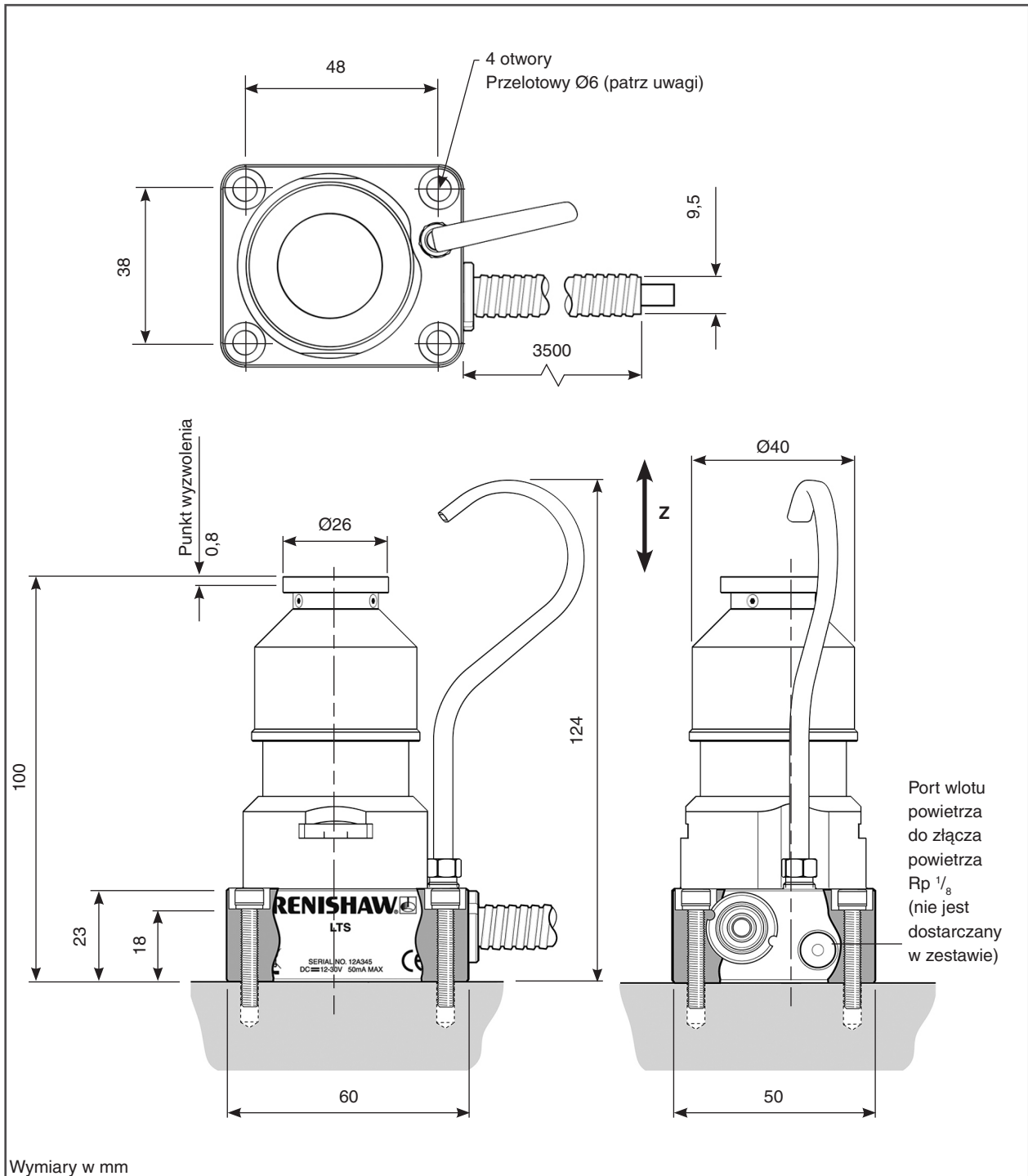


UWAGA:

Otwory montażowe pod śruby z łbem gniazdowym M5 × 25 mm (× 4) – nie są dostarczane w zestawie.

Opcjonalna przystawka do montażu w rowku teowym jest dostępna w firmie Renishaw.

Wymiary systemu LTS (z przedmuchem powietrza)



UWAGA:

Otwory montażowe pod śruby z łbem gniazdowym M5 × 25 mm (× 4) – nie są dostarczane w zestawie.

Opcjonalna przystawka do montażu w rowku teowym jest dostępna w firmie Renishaw.

Części zapasowe i akcesoria

Dostępna jest pełna gama części zapasowych oraz akcesoriów. Aby uzyskać pełny wykaz, skontaktuj się z firmą Renishaw.

www.renishaw.pl/kontakt



#renishaw

+ 48 22 577 11 80

✉ poland@renishaw.com

© 2015–2024 Renishaw plc. Wszelkie prawa zastrzeżone. Bez pisemnej zgody firmy Renishaw niniejszego dokumentu nie można w całości lub części kopiować, powielać lub w jakikolwiek sposób inny przenosić na inny nośnik ani tłumaczyć na inne języki.

RENISHAW® i symbol sondy są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Renishaw plc. Nazwy produktów Renishaw, oznaczenia i znak „apply innovation” są znakami towarowymi firmy Renishaw plc lub jej podmiotów zależnych. Inne nazwy marek, produktów i firm są znakami towarowymi odpowiednich właścicieli.

MIMO ŻE DOŁOŻONO WSZELKICH STARAŃ, ABY ZWERYFIKOWAĆ DOKŁADNOŚĆ NINIEJSZEGO DOKUMENTU W CHWILI JEGO PUBLIKACJI, W MAKSYMALNYM ZAKRESIE DOZWOLONYM PRZEZ PRZEPISY PRAWA WYŁĄCZA SIĘ WSZELKIE WYNIKAJĄCE Z NIEGO GWARANCJE, WARUNKI, OBJĘTOŚCI I ODPOWIEDZIALNOŚĆ PRAWNĄ. FIRMA RENISHAW ZASTRZEGA PRAWO DO WPROWADZANIA ZMIAN W NINIEJSZYM DOKUMENCIE ORAZ W OPISANYCH W NIM URZĄDZENIACH, OPROGRAMOWANIU I DANYCH TECHNICZNYCH BEZ OBOWIĄZKU POWIADOMIENIA O TAKICH ZMIANACH.

Renishaw plc. Zarejestrowano w Anglii i Walii pod numerem 1106260. Zarejestrowane biuro: New Mills, Wotton-under-Edge, Gloucestershire, GL12 8JR, Wielka Brytania.

Ze względu na lepszą czytelność, w niniejszym dokumencie w odniesieniu nazw własnych i rzeczowników osobowych używa się formy męskiej. Odpowiednie terminy mają zasadniczo zastosowanie do wszystkich płci w zakresie równego traktowania. Skrócona forma językowa służy wyłącznie celom redakcyjnym i nie stanowi żadnej oceny.

Nr katalogowy: H-5475-8206-03-B

Data wydania: 04.2024