

機械パフォーマンスの向上に 一役買う、干渉計を使った空間補正



空間補正でプロセスが
高精度化



チェック工程にかかる
時間を短縮したい



背景:

BOST Machine Tools 社はスペインの Gipuzkoa に拠点を構える企業である。立形旋盤の設計や製造、据付けを手掛けている。同社では、機械の据付けやセットアップのためにキャリブレーション機器を頻繁に使用していた。



課題:

BOST 社では、繰り返し精度を高め、幾何誤差を最小限に抑える必要があった。幾何誤差の原因としては製造時のミスや摩耗などが考えられ、機械の位置決め誤差につながるおそれもある。



解決策:

XM-60 マルチ軸スキャリブレータの導入により、18 点の幾何誤差を検出できるようになった。加えて、QC20 ボールバーと XK10 アライメントレーザーも使用して他の誤差も検出し、さらに精度を高めている。



工作機械の空間補正を実施することで、機械のパフォーマンスを大幅に向上することができ、さらにはプロセス全体の最適化が図れます。

BOST Machine Tools 社 (スペイン)

