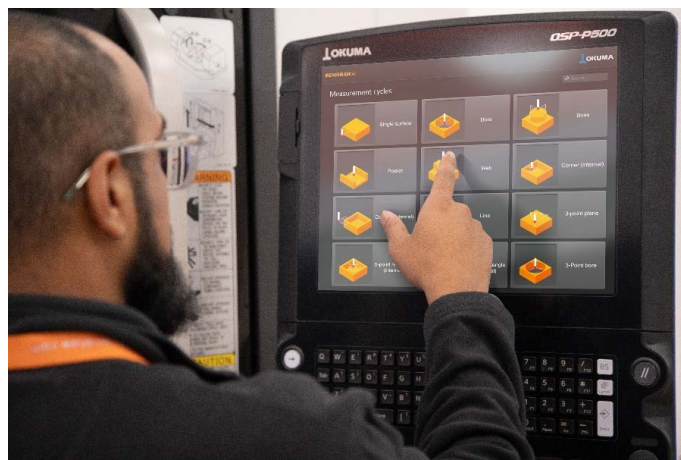


Okuma コントローラ用 Set and Inspect と Reporter

Set and Inspect と Reporter は、トレーニングや熟練がなくても直感的に使用できるプローブ計測用のアプリケーションです。

Set and Inspect では、使いやすいユーザーインターフェースから簡単にプローブ計測サイクルを作成でき、機械コードの作成とコントローラへのロードを自動で行うことができます。

Reporter ではリアルタイムデータや各計測の合否を確認できます。また、各ワークの計測結果の履歴を確認することもできます。



メリット

- 直感的に使用でき、わかりやすいインターフェース (Set and Inspect)
- プローブ計測や機械コードに習熟していなくても使用可能 (Set and Inspect)
- データの入力ミスを防ぐ設計 (Set and Inspect)
- 短時間で正確なワーク芯出しを実施可能 (Set and Inspect)
- ワーク芯出し、ワーク計測、工具計測に対応 (Set and Inspect)
- さまざまな 3 軸および 5 軸工作機械で使用可能 (Set and Inspect) ¹
- ワークオフセットと工具オフセットを自動更新 (Set and Inspect)
- 2 種類のプログラミングモードを搭載 (Set and Inspect):
 - 単一サイクル: 形状を個別に手で計測するモード
 - プログラムビルダー: 複数形状の計測を含んだプログラムを生成するモード
- Set and Inspect に統合し、計測データやキャリブレーションデータの精査に使用 (Reporter)
- 計測結果の良否を素早く機械上で確認可能 (Reporter)
- CSV や PDF へのエクスポートや MTConnect 経由でコントローラからデータのストリーム転送が可能 (Reporter)

パーツ No.	A-5999-1400		
対応 Okuma コントローラ	OSP-P200, OSP-P300 ² , OSP-P500 ³		
対応機械タイプ	横形マシニングセンター、立形マシニングセンター、旋盤、MULTUS、MacTurn、VTL、VTM		
ハードディスク要件	3.5GB		
対応サイクル: 単一サイクルモード			
マシニングセンター	ワーク芯出し/寸法計測	計測	平面、内径、外径、溝、リブ、傾斜面、コーナー (内側)、コーナー (外側)、ブロック (内側)、ブロック (外側)、3 点内径、3 点外径、3D コーナー、回転軸更新
		キャリブレーション	XY、Z
	接触式工具計測	計測	長さ、長さと直径、複数工具
		キャリブレーション	ディスクスタイラス、スクウェアスタイラス
非接触式工具計測	計測	長さ、長さと直径、折損工具、折損工具 (ソリッドツール)、切れ刃チェック、プロファイルチェック、複数工具の中心線での長さ	
	キャリブレーション	ビームアライメント、ビームキャリブレーション	
旋盤	ワーク芯出し/寸法計測	計測	SP1/SP2 0°と 90°、内径、外径、溝、リブ、平面、球
		キャリブレーション	SP1/SP2 0°と 90°、内径、外径、溝、リブ、平面
MULTUS/MacTurn	ワーク芯出し/寸法計測	計測とキャリブレーション	SP1/SP2 0°と 90°、内径、外径、溝、リブ、平面、球
		AxiSet™ Check-Up	計測 キャリブレーション
VTL	ワーク芯出し/寸法計測	計測	SP1 0°と 90°、内径、外径、溝、リブ、平面、球
		キャリブレーション	SP1 0°と 90°、内径、外径、溝、リブ、平面
VTM	ワーク芯出し/寸法計測	計測とキャリブレーション	SP1 0°と 90°、内径、外径、溝、リブ、平面、球
		AxiSet™ Check-Up	計測 キャリブレーション
	対応サイクル: プログラムビルダーモード		
マシニングセンター	ワーク芯出し/寸法計測	計測	平面 X/Y/Z、内径、外径、溝、リブ、傾斜面、コーナー (内側)、コーナー (外側)、3 点内径、3 点外径、回転軸更新
マクロソフトウェアの要件			
マシニングセンター	Inspection Plus	レニショーパーツ No. A-4016-1035、バージョン AH 以降	
	接触式工具計測ソフトウェア	レニショーパーツ No. A-4016-1039、バージョン OY 以降	
	非接触式工具計測ソフトウェア	レニショーパーツ No. A-4016-1051、バージョン OG 以降	
旋盤、MULTUS、MacTurn	Inspection Plus	レニショーパーツ No. A-4016-1056、バージョン OP 以降	
	AxiSet™ Check-Up	レニショーパーツ No. A-5642-4200、バージョン OG 以降	
対応レニショープローブ	主軸プローブ	MP700、OMP40-2、OMP60、OMP400、OMP600、RMP24、RMP40、RMP60、RMP600、OLP40、OLP60、RLP40	
	接触式ツールセッター	OTS、RTS、TS27R、TS34	
	非接触式ツールセッター	NC4	
対応言語	チェコ語、英語、フランス語、ドイツ語、イタリア語、日本語、韓国語、ポーランド語、ポルトガル語、簡体字中国語、スペイン語、スウェーデン語、タイ語、繁体字中国語、トルコ語		

¹ Microsoft® Windows® ベースコントローラ。Windows® 7 SP1 以降に対応。

² OSP-P300 には Okuma THINC API 1.12-1.18 がインストールされている必要があります。

³ OSP-P500 には Okuma THINC API 1.19 以降がインストールされている必要があります。

www.renishaw.com/contact

#renishaw

03-5366-5315

japan@renishaw.com

© 2016–2024 Renishaw plc. 無断転用禁止。レニショーの書面による許可を事前に受けずに、本文書の全部または一部をコピー、複製、その他のいかなるメディアへの変換、その他の言語への翻訳をすることを禁止します。
RENISHAW® およびプローブシンボルは、Renishaw plc の登録商標です。レニショー製品の名称および呼称ならびに「apply innovation」マークは、Renishaw plc およびその子会社の商標です。その他のブランド名、製品名または会社名は、各々の所有者の商標です。
本書作成にあたり細心の注意を払っておりますが、レニショーは、法律により認められる範囲で、いかなる保証、条件提示、表明、損害賠償も行いません。レニショーは、本文書ならびに、本書記載の本装置、および/またはソフトウェアおよび仕様に、事前通知の義務なく、変更を加える権利を有します。
Renishaw plc、イングランドおよびウェールズにおいて登録。会社登録番号: 1106260。登録事務所: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK

パーツ No.: H-5999-8211-03-A

発行: 2024 年 12 月