

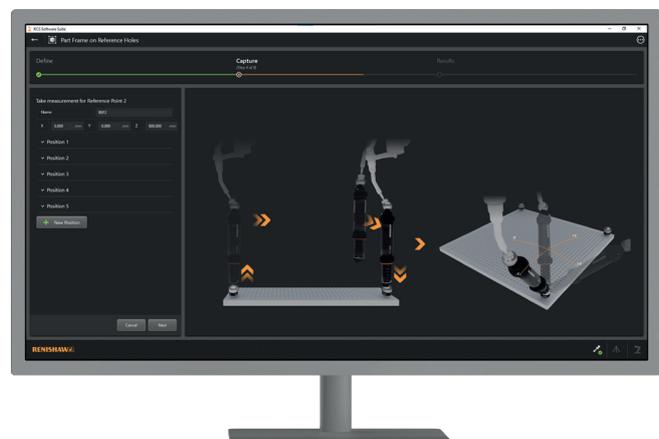


## RCS Part-Frame-Kit

### Erweitern Sie die Funktionen des RCS L-90 Kits für eine einfache und konsistente Einrichtung von Part Frames

Das RCS Part Frame Kit umfasst vier KugelfüÙe und zusätzliche Bezugskugeln, um Part Frames durch Triangulation der Position von Referenzpunkten zu lokalisieren. Dazu werden das RCS L-90 Linearmessgerät und der Endeffektor-TCP genutzt. Die KugelfüÙe können in einer Bohrung von 10 mm Durchmesser, z. B. in einer Bohrbuchse, befestigt werden. Dies ermöglicht eine flexible Einrichtung des Part Frames.

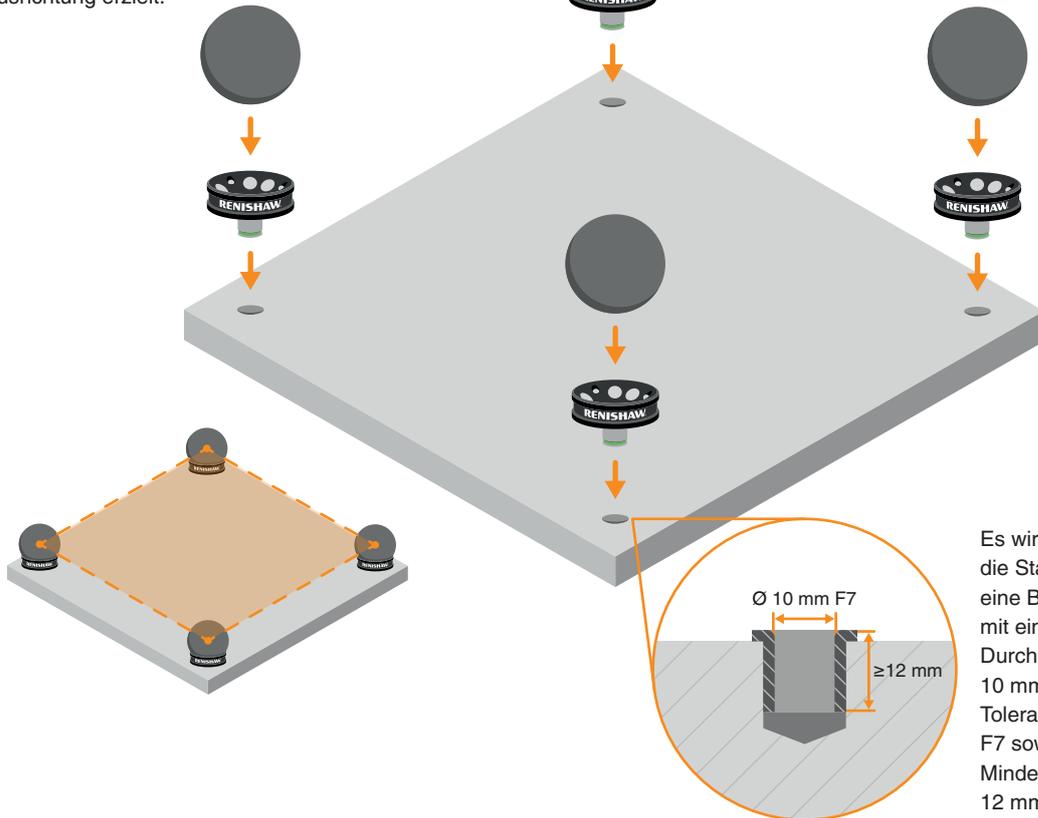
Das RCS Part-Frame-Kit wurde für die Verwendung im Rahmen eines Funktionstests mit der RCS Software Suite entwickelt. Der Test führt den Bediener mithilfe des RCS L-90 durch eine Schritt-für-Schritt-Anleitung zur Einrichtung eines genauen Part Frames, indem mindestens drei Referenzpunkte im Arbeitsbereich erstellt werden.



## Einrichten eines Part Frames

Für die Durchführung eines Part Frame-Tests werden mindestens drei Referenzpunkte benötigt. Zum Erhalt präziserer Ergebnisse können zusätzliche Referenzpunkte verwendet werden.

Die Kugelfüße sollten so weit entfernt wie möglich voneinander im Arbeitsbereich des Roboters platziert werden. Auf diese Weise wird die stabilste Frame-Ausrichtung erzielt.



Es wird empfohlen, die Ständer in eine Bohrbuchse mit einem Durchmesser von 10 mm und einer Toleranz von F7 sowie einer Mindestdiefe von 12 mm zu sichern.



### Inhalt des Kits:

<b>RCS D-PB35 Bezugskugeln</b>	Drei Bezugskugeln in Ergänzung zur Standard-Referenzkugel, die mit dem RCS L-90 Kit geliefert wird. Die Kugeln bilden Referenzpunkte, welche die Lokalisierung von Part Frames mittels RCS L-90 und RCS Software Suite ermöglichen.
<b>RCS L-BM20 Kugelfüße für Part Frame</b>	Vier Füße für Bezugskugeln zur Arretierung in einer Bohrung von 10 mm Durchmesser. Die Füße verfügen über eine magnetische Aufnahme zur Sicherung der Bezugskugeln im Arbeitsbereich des Roboters.

[www.renishaw.com/industrial-automation](http://www.renishaw.com/industrial-automation)

 #renishaw

+49 (0) 7127 9810

 [industrialautomation@renishaw.com](mailto:industrialautomation@renishaw.com)

© 2024 Renishaw plc. Alle Rechte vorbehalten. RENISHAW® und das Symbol eines Messtasters sind eingetragene Marken der Renishaw plc. Produktnamen, Bezeichnungen und die Marke „apply innovation“ von Renishaw sind Warenzeichen der Renishaw plc oder ihrer Tochterunternehmen. Andere Markennamen, Produkt- oder Unternehmensnamen sind Marken des jeweiligen Eigentümers. Renishaw plc. Eingetragen in England und Wales. Nummer im Gesellschaftsregister: 1106260. Eingetragener Firmensitz: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, Vereinigtes Königreich

ZWAR HABEN WIR UNS NACH KRÄFTEN BEMÜHT, FÜR DIE RICHTIGKEIT DIESER DOKUMENTS BEI VERÖFFENTLICHUNG ZU SORGEN, JEDOCH WERDEN SÄMTLICHE GEWÄHRLEISTUNGEN, ZUSICHERUNGEN, ERKLÄRUNGEN UND HAFTUNG UNGEACHTET IHRER ENTSTEHUNG IM GESETZLICH ZULÄSSIGEN UMFANG AUSGESCHLOSSEN.

Artikelnr.: H-6827-8070-03-A