

**Renishaw 推出加長型 FORTiS™ 光學尺**

全球量測專家 Renishaw 已可提供加長型封閉式光學尺，以支援大型工具機的研發。

客戶最長可選擇 4.24 m 的 FORTiS™ 封閉式線性光學尺，適用於大型和新型機器。

新款加長型 FORTiS 光學尺的應用範圍包括製造大型鑄件模具的工具機，以及立式車床和大型龍門式機台。

一體化壓鑄，又稱為巨型壓鑄，是一種鋁壓鑄技術，在汽車業用於鑄造大型組件，例如傳統上由多個衝壓鋼件焊接而成的底盤模組。在這種應用中，首先在高壓下將熔融鋁合金壓入一個可重複使用的模具中，然後將鑄件冷卻直至凝固。

大型 CNC 工具機在巨型鑄造工藝中用於調試、維護和持續運作等多道工序。其中一道工序是為千兆壓鑄機生產模具。這些模具需要精確、精密加工，尤其注重工藝穩定性。加長型 FORTiS 封閉式光學尺有助於優化這些大型工具機的性能。

立式車床可處理大型工件，通常直徑長達數米。在創建複雜輪廓或關鍵特徵時，精密運動控制和閉迴路位置回饋非常重要，因為加工這些特徵需要同時對多個運動軸進行精密的位置解析。在雙滑枕系統中使用加長型 FORTiS 光學尺將大有裨益，因為這樣兩個車削刀頭可以使用相同的柵尺，進而簡化機械設計並提高加工品質。

隨著客戶對加工精度和成本控制的要求越來越高，Renishaw 特別推出高性能且堅固耐用的 FORTiS 線性光學尺以滿足這些要求。

**FORTiS 封閉式光學尺簡介**

創新型 FORTiS 封閉絕對式線性光學尺系列專用於工具機等嚴苛應用環境。

FORTiS 光學尺基於成熟的 Renishaw RESOLUTE™ 光學尺技術而設計，抵禦液體和固體碎屑污染物侵襲的能力極強。它採用鋁擠型的柵尺殼體，帶有縱向連接的互鎖密封條和密封端蓋。讀頭本體通過滑片與密封的光學系統連接，而滑片可穿過 DuraSeal™ 密封條沿光學尺全長運動。

線性軸的運動帶動讀頭和光學系統掃掠過光學尺的絕對式柵尺（固定在柵尺殼體內部），但無機械接觸。

客戶可根據機器的空間要求，從兩種不同形狀的鋁擠型中選擇。FORTiS-S™ 線性光學尺是標準型號，提供 140 mm 至 4,240 mm 的量測長度範圍，可通過鋁擠型上的撓性孔直接安裝在機加工表面上。

FORTiS-N™ 光學尺提供 70 mm 至 2,040 mm 的量測長度範圍，採用橫截面更細窄的鋁擠型和結構更緊湊的讀頭，可安裝在狹小空間內。FORTiS-N 可通過兩個端蓋安裝孔直接安裝到機加工表面上，或使用安裝板進行安裝以提高剛性。

Renishaw FORTiS 絕對式光學尺系統已獲得 CE 認證，由 Renishaw 嚴格按照通過了 ISO 9001:2015 認證的品質控制體系自家製造，並且由一個全球團隊支援，提供真正快捷的全球化服務。

歡迎聯繫 Renishaw，了解 FORTiS 絕對式光學尺系列如何協助您解決量測難題。

詳情請上 [www.renishaw.com/FORTiS](http://www.renishaw.com/FORTiS)

**-完-**